

Kategorien: [CiRo Drehdurchführung](#)

CiRo S1 Art.No: P5131, **S2** Art.No: P5132, **S3** Art.No: P5133, **S4** Art.No: P5134

Technical specifications **CiRo S**

Mechanische Schnittstelle	S1: ISO 9409-1-50-6-M6 S3: ISO 9409-1-50-4-M6	S2: ISO 9409-1-40-4-M6 S4: ISO 9409-1-31.5-4-M5
Mechanische Schnittstelle (Werkzeug)	ISO 9409-1-80-5-M5	
Roboter-Nutzlast	S1-S3: 10 kg 22 lb	S4: 5 kg 11 lb
Fz	S1-S3: ± 100 N ± 22 lb	S4: ± 50 N ± 11 lb
Mz	S1-S3: ± 100 Nm ± 900 lbf·in S4: ± 50 Nm ± 450 lbf·in	
Mx/My	S1-S3: ± 100 Nm ± 900 lbf·in S4: ± 50 Nm ± 450 lbf·in	
Gewicht	1.2 kg 2.7 lb	
Centre of gravity (Z)	S1-S3: + 32 mm	S4: + 31 mm
Maximale Drehung	$\pm 250^\circ$	
Maximale Schlauchbündelgröße	7 x \varnothing 6 mm Schlauch	
Arbeitstemperatur	+10°C – +50°C 50 °F – 120 °F	

CiRo M1 Art.No: P5121, **M2** Art.No: P5124, **MHD1** Art.No: P5125, **MHD2** Art.No: P5126

Technical specifications CiRo M

Mechanische Schnittstelle	M1: ISO 9409-1-100-6-M10 MHD1: ISO 9409-1-100-6-M10	M2: ISO 9409-1-80-6-M8 MHD2: ISO 9409-1-80-6-M8
Mechanische Schnittstelle (Werkzeug)	M1 + M2: ISO 9409-1-134-9-M8 MHD1 + MHD2: ISO 9409-1-145-12-M6	
Roboter-Nutzlast	M1 + M2: 40 kg 90 lb	MHD1 + MHD2: 80 kg 180 lb
Fz	M1 + M2: ± 400 N ± 90 lb	MHD1 + MHD2: ± 800 N ± 180 lb
Mz	M1 + M2: ± 400 Nm ± 3500 lbf·in MHD1 + MHD2: ± 800 Nm ± 7000 lbf·in	
Mx/My	M1 + M2: ± 400 Nm ± 3500 lbf·in MHD1 + MHD2: ± 800 Nm ± 7000 lbf·in	
Gewicht	M1 + M2: 3.7 kg 8.16 lb	MHD1 + MHD2: 5.2 kg 11.4 lb
Centre of gravity (Z)	M1: + 34 mm MHD1 + MHD2: + 52 mm	M2: + 35 mm
Maximale Drehung	± 250°	
Maximale Schlauchbündelgröße	M1 + M2: 7 x Ø8 mm Schlauch MHD1 + MHD2: 9 x Ø8 mm Schlauch	
Arbeitstemperatur	+10°C – +50°C 50 °F – 120 °F	

Ciro L1 Art.No: P5141, XL1 Art.No: P5151, XL2 Art.No: P5152

Technical specifications CiRo L

Mechanische Schnittstelle	L1: ISO 9409-1-125-6-M10 XL1: ISO 9409-1-160-11-M12 XL2: ISO 9409-1-125-11-M10
Mechanische Schnittstelle (Werkzeug)	L1: ISO 9409-1-180-12-M8 XL1 + XL2: ISO 9409-1-220-12-M12
Roboter-Nutzlast	L1: 100 kg 220 lb XL1 + XL2: 200 kg 440 lb
Fz	L1: ± 1000 N ± 220 lb XL1 + XL2: ± 2000 N ± 450 lb
Mz	L1: ± 1000 Nm ± 8800 lbf·in XL1: ± 2000 Nm ± 17700 lbf·in XL2: ± 1900 Nm ± 16800 lbf·in
Mx/My	L1: ± 1000 Nm ± 8800 lbf·in XL1 + XL2: ± 2200 Nm ± 19500 lbf·in
Gewicht	L1: 8.2 kg 18.08 lb XL1: 17.5 kg 38.5 lb
Centre of gravity (Z)	L1: + 52 mm XL1: + 62 mm
Maximale Drehung	± 250°
Maximale Schlauchbündelgröße	9 x Ø8 mm Schlauch
Arbeitstemperatur	+10°C – +50°C 50 °F – 120 °F