

VGP20

Der branchenweit leistungsstärkste elektrische Vakuumgreifer



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Allgemeine Eigenschaften	Minimum	Typisch	Maximum	Einheit
Vakuum	5 %	–	60 %	[Vakuum]
	-0,5 > -0,5	–	-0,607	[Bar]
	1,5	–	17,95	[inHg]
Luftstrom insgesamt	0	–	48	[l/min]
Luftstrom pro Kanal	0	–	12	[l/min]
Nutzlast (mit Standardaufsätzen)	–	10 ⁽¹⁾	20 ⁽²⁾	[kg]
	–	22,04	44,09	[lb]
Saugnäpfe	1	16	16	[Stck.]
Greifzeit (gemessen mit 40 % Zielvakuum)	–	0,25 ⁽³⁾	–	[s]
Freigabezeit	–	0,4 ⁽³⁾	–	[s]
Geräuschniveau ⁽⁴⁾	–	67	71	[dB(A)]
Vakuumpumpe	Integrierter, elektrischer BLDC-Motor			
Staubfilter	Integriert, 50 µm, vor Ort austauschbar			
IP-Klassifizierung	IP54			
Abmessungen	264 x 184 x 92			[mm]
	10,39 x 7,24 x 3,62			[Zoll]
Gewicht	2,55			[kg]
	5,62			[lb]

HÖHERE PRODUKTIONSLEISTUNG

- Mit dem leistungsstärksten elektrischen Vakuumgreifer der Branche sparen Sie bis zu 90 % im Vergleich zu pneumatischen Greifern
- Ideal zur Palettierung von Kartons und sonstigen ungleichmäßigen Formen mit poröser Oberfläche
- Ausgesprochen vielseitiger Greifer mit unbegrenzter Anpassungsfähigkeit, der für jede Anwendung geeignet ist
- Integrierte Intelligenz und Mehrkanal-Funktionalität sorgen für störungssicheren und flexiblen Betrieb
- Der komplett vorkonfigurierte Vakuumgreifer bietet einfache Bereitstellung an jedem Roboter führender Hersteller