



INSPEKTO
AUTONOMOUS MACHINE VISION

DATENBLATT

INSPEKTO S70 GEN.2



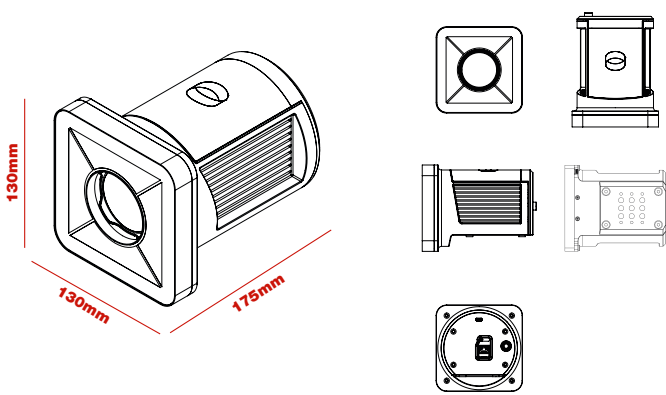
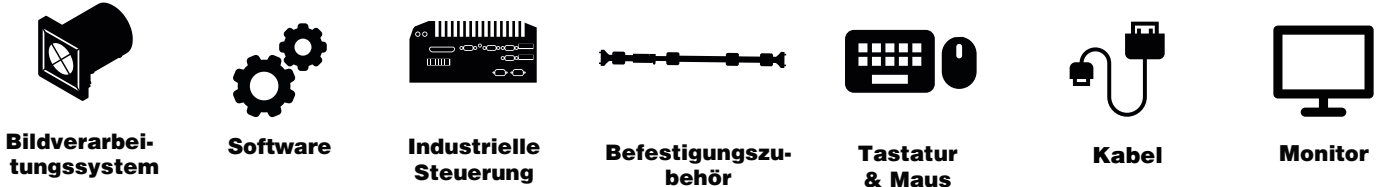
Spezifikationen

Inspektion	
Inspektionszyklus	~0,3 Sekunden (*1)
Objektgeschwindigkeit	Stationär / kontinuierlich mit bis zu 0,75 m/s (*2)
Installationsabstand	2 cm - ∞ (*3)
Minimale Fehlergröße	0,33 mm @ 10 cm Abstand ohne optische Vergrößerung (*4)
Optische Vergrößerung	X17
Optik- und Beleuchtungseinstellungen (Fokus, Belichtung, Verstärkung etc.)	Autonome, adaptive Embedded-Antireflexbeleuchtung
Erkennung und Positionierung	Autonom
Trigger-Typ	Automatisch / manuell / SPS / Trigger-Eingang
Sensor-Farbbereich	Grauwerte
Anzahl der auf einem einzelnen S70 unterstützten Inspektionsprofile	Unbegrenzt (*5)
Anzahl der umsetzbaren Inspektionsbereiche (ROIs)	Unbegrenzt
SPS Berichte werden per ROI bereit gestellt	64 ROIs (*6)
Beleuchtung	Adaptive Embedded-Antireflexbeleuchtung
Profil - Ladegeschwindigkeit	
Ladegeschwindigkeit	1,8 s (*7)
Controller	
Betriebssystem	Linux (Ubuntu)
Netzwerk	Ethernet WLAN
Industrielle Schnittstellen	Profinet, Ethernet/IP, TCP/IP, Digitale I/Os, Diskrete I/Os (*8)
Gewicht	4,5 kg
Abmessungen (Höhe, Breite, Tiefe)	110,5 mm, 225 mm, 240mm
Monitor	
Größe	21,5"
Auflösung	1920 x 1080 mit 60 Hz
Abmessungen (Höhe, Breite, Tiefe)	293,4 mm, 487,3 mm, 41,3 mm
Befestigung	
Einstellbares Montagesystem in Industriequalität	Verstellbarer Arm; langer Arm, kurzer Arm; 3 Anschlüsse; Befestigungsgelenke
Befestigungswerkzeuge und -zubehör	2 Schrauben, T-Nuten / Innensechskantschlüssel im Lieferumfang
Befestigung an Cobots	Für Cobot-Montage vorbereitet, ISO 9409-1-50-4-M6
Spannung	
Spannungsversorgung	100 - 240 Volt, 3 Anschlüsse für: Steuerung, Beleuchtung, Monitor
Stromversorgung Steuerung	1x 3-poliger steckbarer Klemmenblock für 8~35 VDC
Arbeitsumgebung	
Betriebstemperatur	Betriebsumgebungsbereich von 10 bis 38 °C (50 bis 100 °F)
Feuchtigkeit	20-80%
Maximale Einsatzhöhe	2000 Meter über Meereshöhe
Innen-/Außeneinsatz	Nur Innenbereich
(*1) Die Zykluszeit kann variieren und hängt von der Bildaufnahmemethode, der Trigger-Methode und anderen Faktoren ab. (*2) Erfordert Triggerung / automatische Triggerung (*3) Empfohlener Arbeitsabstand 2-100 cm (*4) Die minimale Defektgröße hängt vom Abstand des Vision-Systems zum geprüften Teil ab. (*5) Erfordert die Anwendung TYPES™ (*6) Die Anzahl der gemeldeten ROIs hängt vom Anschlusstyp ab. (*7) Beim Laden von Profilen mit Konnektivität (*8) Digitale E/A und diskrete digitale E/A erfordern ein zusätzliches Modul	

PRODUKT ABMESSUNGEN

INSPEKTO S70 Gen. 2 ist ein in sich geschlossenes Produkt für die optische Inspektion. Es ist geeignet für den direkten Anschluss an Ihre Produktionslinie und Ihre SPS und enthält in einer einzigen Verpackung alles, was Sie für die Einrichtung benötigen.

Lieferumfang



Bildverarbeitungssystem

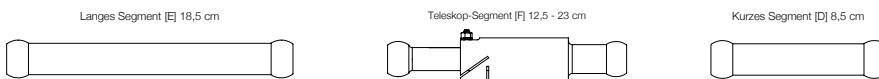
Das komplett integrierte Bildverarbeitungssystem umfasst:

- Kamera & Optik (17 faches optisches Zoom, Pixelauflösung der Kamera 3,2 MP)
- Adaptive Antireflexbeleuchtung
- Vibrationssensor
- Schnellverschluss-Montageadapter

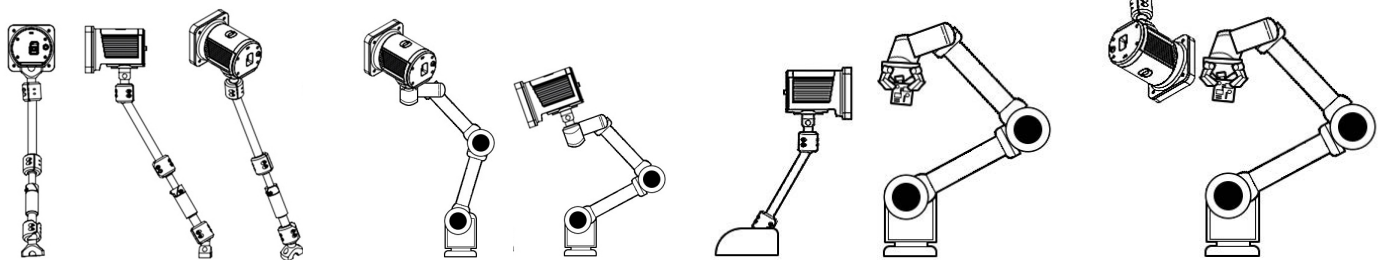
Befestigungszubehör

Zubehör zur flexiblen robusten Industriemontage für den Einbau in verschiedenen Modi, anpassbar an jede Situation.

3 Armsegmente (lang, kurz, verstellbar) und 3 Gelenke



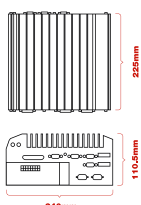
Montagebeispiele



INSPEKTO S70
Eigenständig

INSPEKTO S70
Integriert mit Cobot

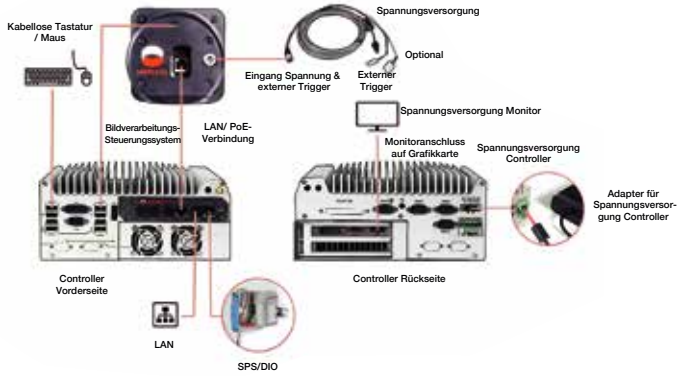
INSPEKTO S70
Inspektion eines vom Cobot gehaltenen Teils



Industrieller Controller

Robuster Edge-Computing-Controller
Vorinstallierte INSPEKTO QUALIFY™-Anwendung





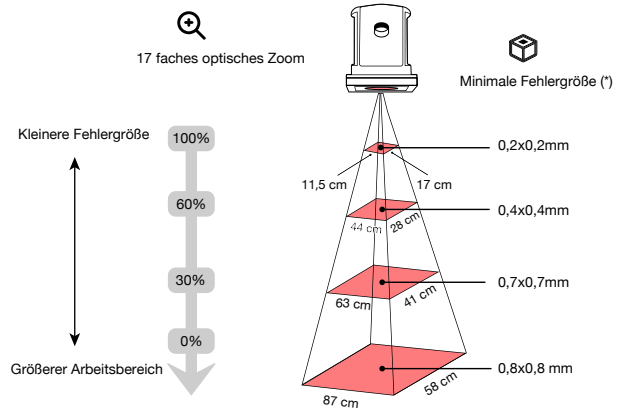
Verdrahtung

- Digitale SPS-I/O-Konnektivität
- Schnelle und einfache Anschlüsse

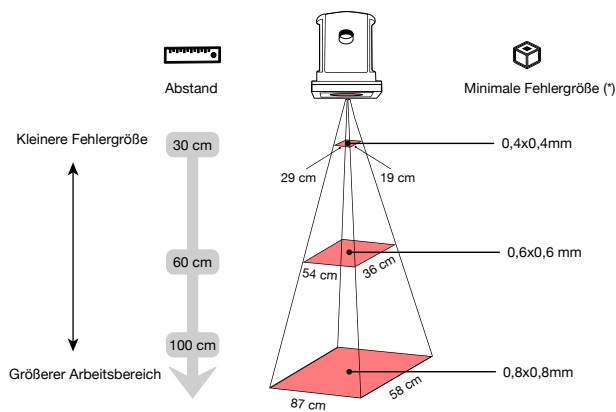
Sichtfeld für die Inspektion und minimale Fehlergröße

Große Auswahl an Teilegrößen und Erkennung minimaler Fehlergrößen.

Vergößerung aus 1 Meter / Sichtfeld der Inspektion



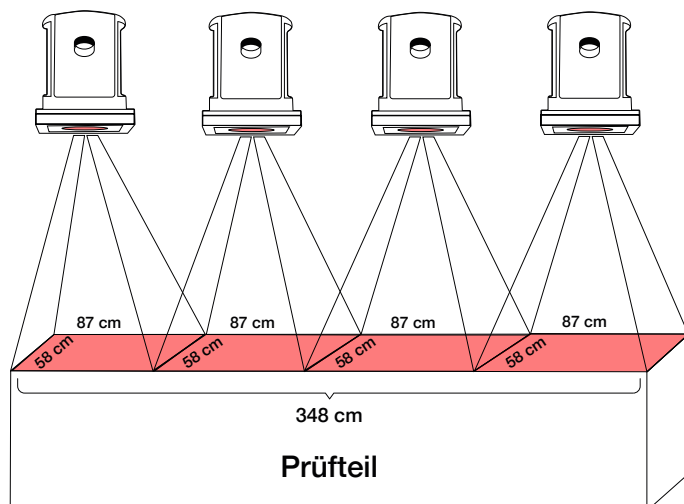
Sensorabstand zum Teil / Sichtfeld der Inspektion



Korreliert mit dem Abstand des Vision-Systems vom Prüfteil und dem Niveau des verwendeten optischen Zooms wie im Diagramm beschrieben.

Flexible Einrichtung

Die Parameter des Bildverarbeitungssystems können für die Prüfung größerer Teile geändert werden, indem mehrere Systeme entlang der Produktionslinie eingesetzt werden.





inspekto.com

Zentrale Israel

Moshe Aviv Tower 7
Jabotinsky Road
Ramat Gan 5252007
ISRAEL

+972 73 3678187

Europazentrale

Wirtschafts- und Technologiezentrum
Im Zukunftspark 10
74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

+49 (0)7131-795300

