



Superior Clamping and Gripping



Produktinformation

Entgratspindel FDB-AC

Nachgiebig. Zuverlässig. Flexibel.

Entgratspindel FDB-AC

Nachgiebige Entgratspindel für den Einsatz am Roboter

Einsatzgebiet

Standardlösung für flexibles und robotergeführtes Entgraten von unterschiedlichsten Werkstücken



Vorteile – Ihr Nutzen

Nachgiebige Hochfrequenz-Spindel für maximale Flexibilität beim Entgraten

Einstellbare Steifigkeit der Frässpindel mittels Druckluft für saubere Entgratkanten in jeder Einbaulage

Hohe Drehzahlen für große Vorschubgeschwindigkeiten

Flexibler Einsatz am Roboterarm oder als stationäre Einheit



Baugrößen
Anzahl: 1



Drehzahl max.
30000 1/min

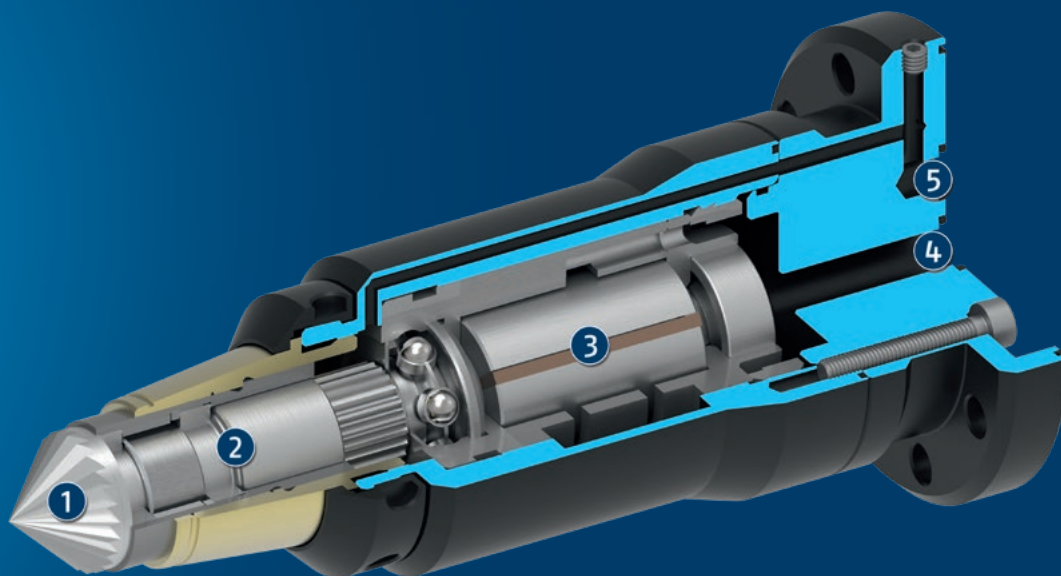


Leistung
250 W

Funktionsbeschreibung

Der Antrieb der Einheit erfolgt über eine pneumatische Spindel in gerader und 90°-Ausführung. Um auch Toleranzen der Bearbeitungskontur folgen zu können, ist die Spindel axial gelagert.

Die Kraft (Steifigkeit), die zum Bewegen (axial) der Spindel benötigt wird, wird über einen zweiten Luftanschluss geregelt. Je nach Druck wirkt so eine Kraft an der Fräterschnittfläche.



- ① **Fräser**
konisch 90° für optimales Entgraten
- ② **Ausgleichskolben**
zur Einstellung der Anpresskraft ans Werkstück
- ③ **Pneumatikspindel**
Hochleistungsspindel mit bis zu 30.000 1/min
- ④ **Pneumatikanschluss für Spindel**
mit großem Querschnitt für Druckluftmotor
- ⑤ **Pneumatikanschluss für Ausgleich**
einstellbare Steifigkeit der Spindel mittels geölte Druckluft

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Befestigung: am Roboterarm oder als stationäre Einheit

Betätigung: pneumatisch, über geölte Druckluft

Lieferumfang: Spannwerkzeug und Fräser

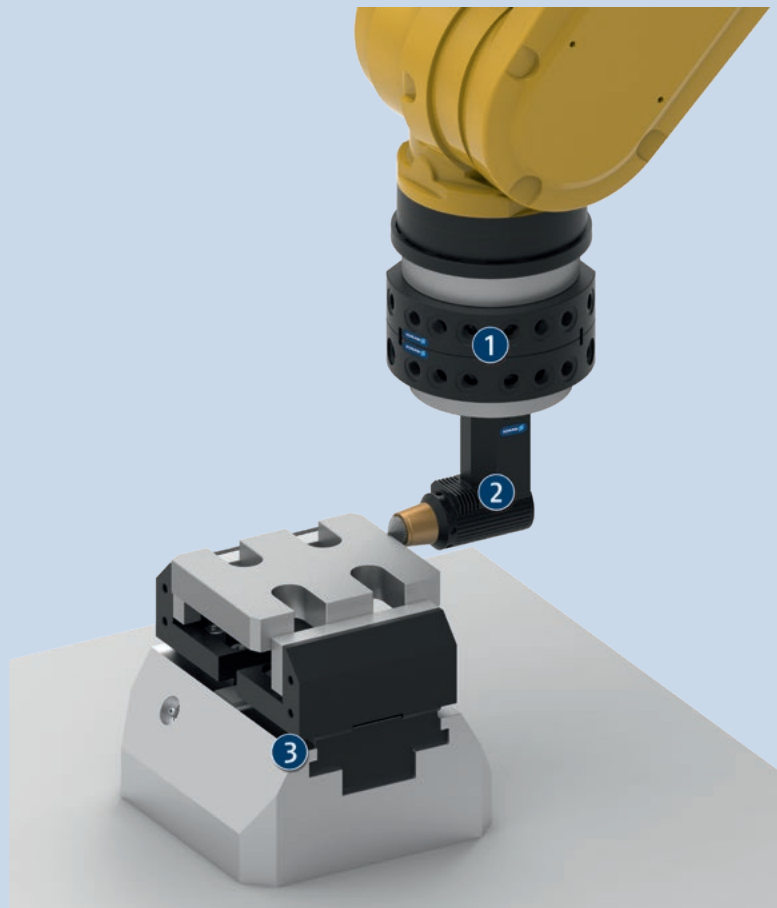
Gewährleistung: 24 Monate

Umgebungsbedingungen: Bitte beachten Sie, dass die Einheit nicht zum Einsatz im Kühlmittelbereich geeignet ist.

Anwendungsbeispiel

Robotergeführtes Entgraten von Pleuelgussteilen mit Wechselsystem für die Spindel

- 1 Schnellwechselsystem SWS
- 2 Nachgiebige Entgratspindel FDB-AC
- 3 Kraftspannblock



SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Schnellwechselsystem



Manuelles Wechselsystem



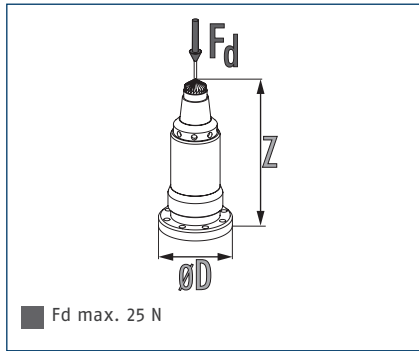
Kraft-Momenten-Sensor

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter schunk.com.

FDB-AC 180

Entgratspindel

Dimensionen und max. Belastungen

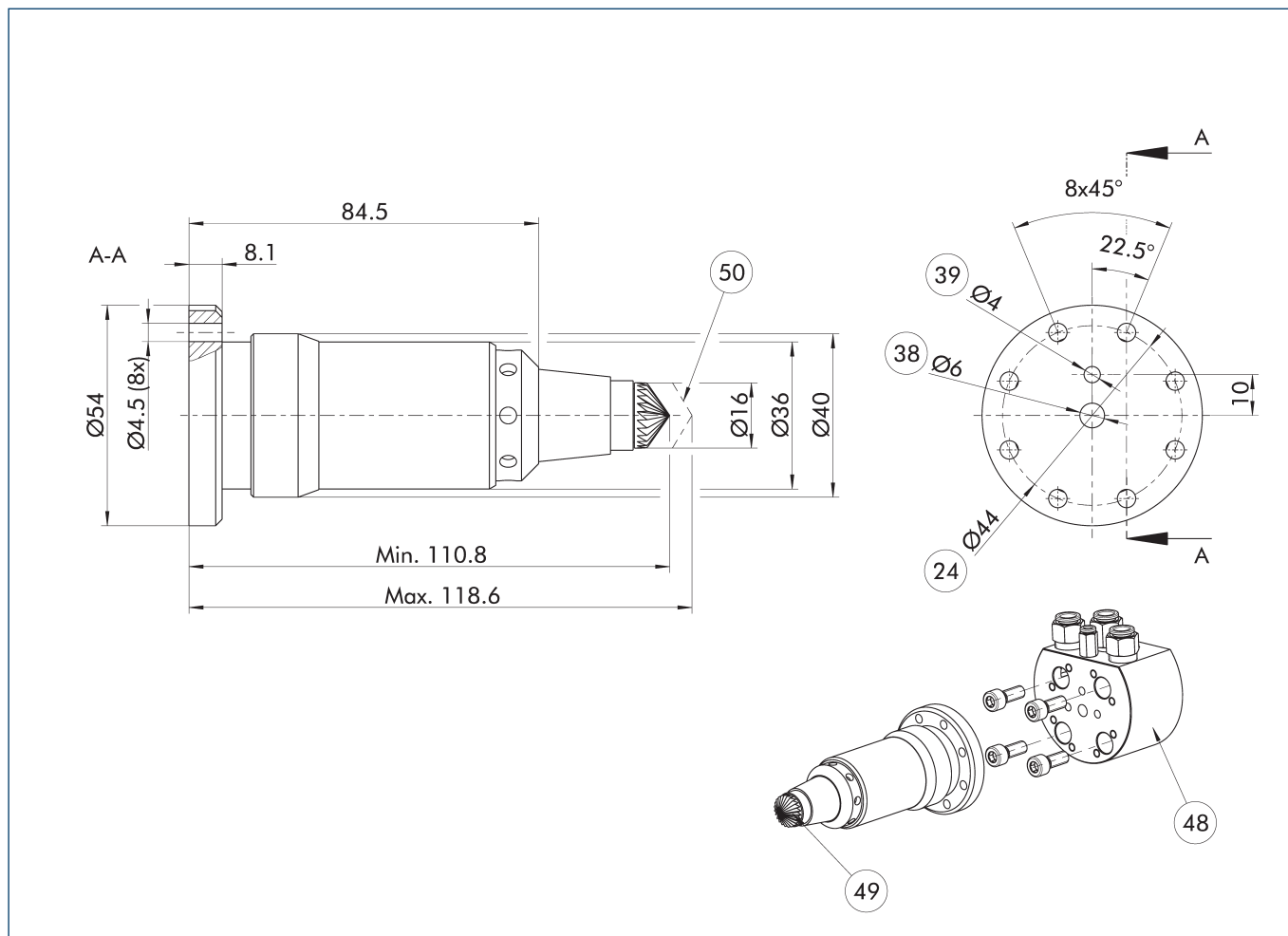


ⓘ Die angegebenen Kräfte zeigen die maximale Belastung.

Technische Daten

Bezeichnung		FDB-AC-180
Ident.-Nr.		0322207
Leistung	[W]	250
Max. Ausgleichsweg	[mm]	±4.1
Empfohlener Ausgleichsweg	[mm]	±2
Min. Ausgleichskraft	[N]	1
Max. Ausgleichskraft	[N]	25
Min. Ausgleichsdruck	[bar]	1
Max. Ausgleichsdruck	[bar]	3
Leerlaufdrehzahl	[1/min]	30000
Betriebsdruck	[bar]	6.2
Geräusch-Emission	[dB(A)]	<87
Luftverbrauch Leerlauf	[l/min]	396
Eigenmasse	[kg]	0.51
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60
Abmaße Ø D x Z	[mm]	54 x 118.6

Hauptansicht



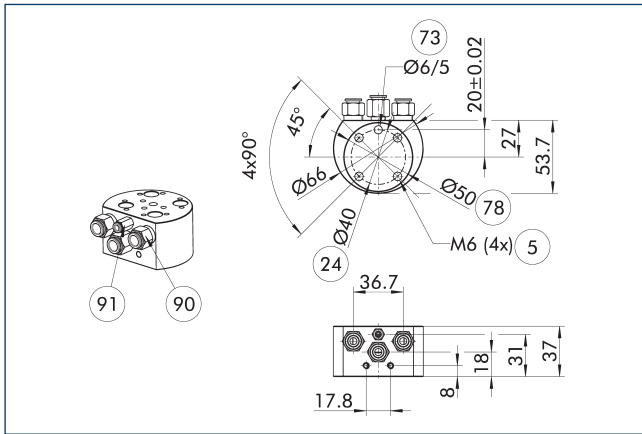
Die Hauptansicht zeigt die Einheit in ihrer Grundauführung.

- ②④ Lochkreis
- ③⑧ Luftanschluss Spindel
- ③⑨ Luftanschluss Ausgleich
- ④⑧ Adapter
- ④⑨ Fräser
- ⑤⑩ Ausgleich axial

FDB-AC 180

Entgratspindel

Adapterplatte

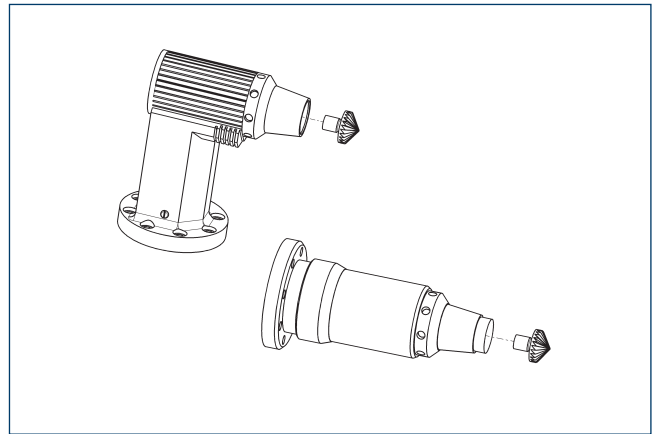


- ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben
- ②④ Lochkreis
- ⑦③ Passung für Zentrierstift
- ⑦⑧ Passung für Zentrierung 8 mm
- ⑨⑩ Pneumatikschlauchanschluss 4 mm

Bezeichnung	Ident.-Nr.	H
		[mm]
Roboterseitig		
A-FDB-AC	9951358	37

① Alle Pneumatikverschraubungen sind im Lieferumfang enthalten.

Fräser für Ersatzbestellung



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Anwendung	Winkel
			[°]
Fräser für Entgratspindel			
FDB-AC-DT-4579-C2	9951359	Eisenwerkstoffe	90
FDB-AC-DT-4579-C5	9951360	Stahl	90



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

