

Superior Clamping and Gripping



Produktinformation

Entgratspindel MFT-R

MFT-R

Entgratspindel

Nachgiebig. Flexibel. Robust.

Polierspindel MFT-R

Pneumatische Polierspindel mit radialem Ausgleich, perfekt geeignet zum Polieren und Bürsten von Werkstücken

Einsatzgebiet

zum automatisierten Bürsten und Polieren von unterschiedlichen Werkstücken, Geometrien und Materialien in reproduzierbarer Qualität



Vorteile – Ihr Nutzen

Einstellbare Steifigkeit der Spindel mittels Druckluft für qualitativ hochwertige Entgratergebnisse in jeder Einbaulage

Flexibler Einsatz am Roboterarm oder als stationäre Einheit

Lamellenmotor mit hohem Drehmoment für kurze Nachlaufzeit und verkürzte Bearbeitungszeiten

Radiale Nachgiebigkeit für Bearbeitungsprozesse mit radialem Ausgleich

Kardanische Lagerung für einen robusten Aufbau mit Ausgleichsfunktion und reduziertem Programmieraufwand des Roboters

Sperrfunktion für die Y-Achse für einen pendelnden Ausgleich ausschließlich in der X-Achse



Baugrößen
Anzahl: 1



Drehzahl max.
5600 1/min



Leistung
390 W



Ausgleichswinkel
radial
 $\pm 1.6^\circ$

Funktionsbeschreibung

Der Antrieb der Einheit erfolgt über einen pneumatischen Lamellenmotor. Dieser wird mit gefilterter und geölter Luft angetrieben. Die Spindel ist kardanisch gelagert, um Toleranzen an der Werkstückkontur auszugleichen. Die Y-Achse kann optional durch die Montage von

Einstellschrauben fixiert werden. Dadurch ist ein pendelnder Ausgleich lediglich in der X-Achse möglich. Die Ausgleichskraft wird über einen zweiten Luftanschluss gesteuert. Je nach Druckeinstellung wirkt damit eine variable Anpresskraft am Werkzeug.



- ① **Lamellenmotor**
für ein hohes Drehmoment und eine kurze Nachlaufzeit
- ② **Kardanische Lagerung**
für eine robuste Ausgleichsfunktion
- ③ **Luftanschluss**
zur Einstellung der Ausgleichskraft
- ④ **Werkzeugaufnahme**
für DA Spannzangen
- ⑤ **Luftanschluss**
für die Versorgung des Motors

MFT-R

Entgratspindel

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Befestigung: am Roboterarm oder als stationäre Einheit

Betätigung: pneumatisch, über gefilterte (< 5 µm, trocken) und geölte Druckluft (3-4 Tropfen pro Minute)

Lieferumfang: Spindel mit Spannzange.

Gewährleistung: 24 Monate

Umgebungsbedingungen: Bitte beachten Sie, dass die Einheit nicht zum Einsatz im Kühlmittelbereich geeignet ist.

Anwendungsbeispiel

Robotergeführtes Bürsten einer Kehlnaht an einem Schweißbauteil

- 1 Polierspindel MFT-R
- 2 Schnellwechselsystem SWS
- 3 Werkstück
- 4 TANDEM KSP plus



SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Schnellwechselsystem



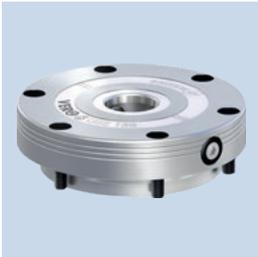
Manuelles Wechselsystem



Kraft-Momenten-Sensor



2-Finger-Parallelgreifer



Nullpunktspannsystem



Kraftspannblock



2-Finger-Kleinteilegreifer



3-Finger-Zentrischgreifer

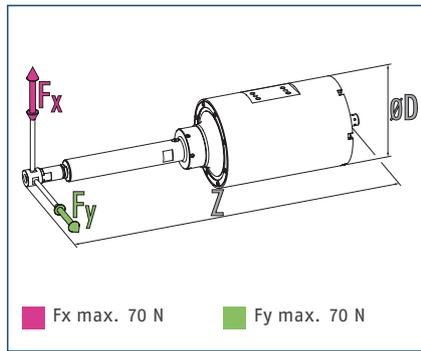
① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter schunk.com.

MFT-R 390

Entgratspindel



Dimensionen und max. Belastungen

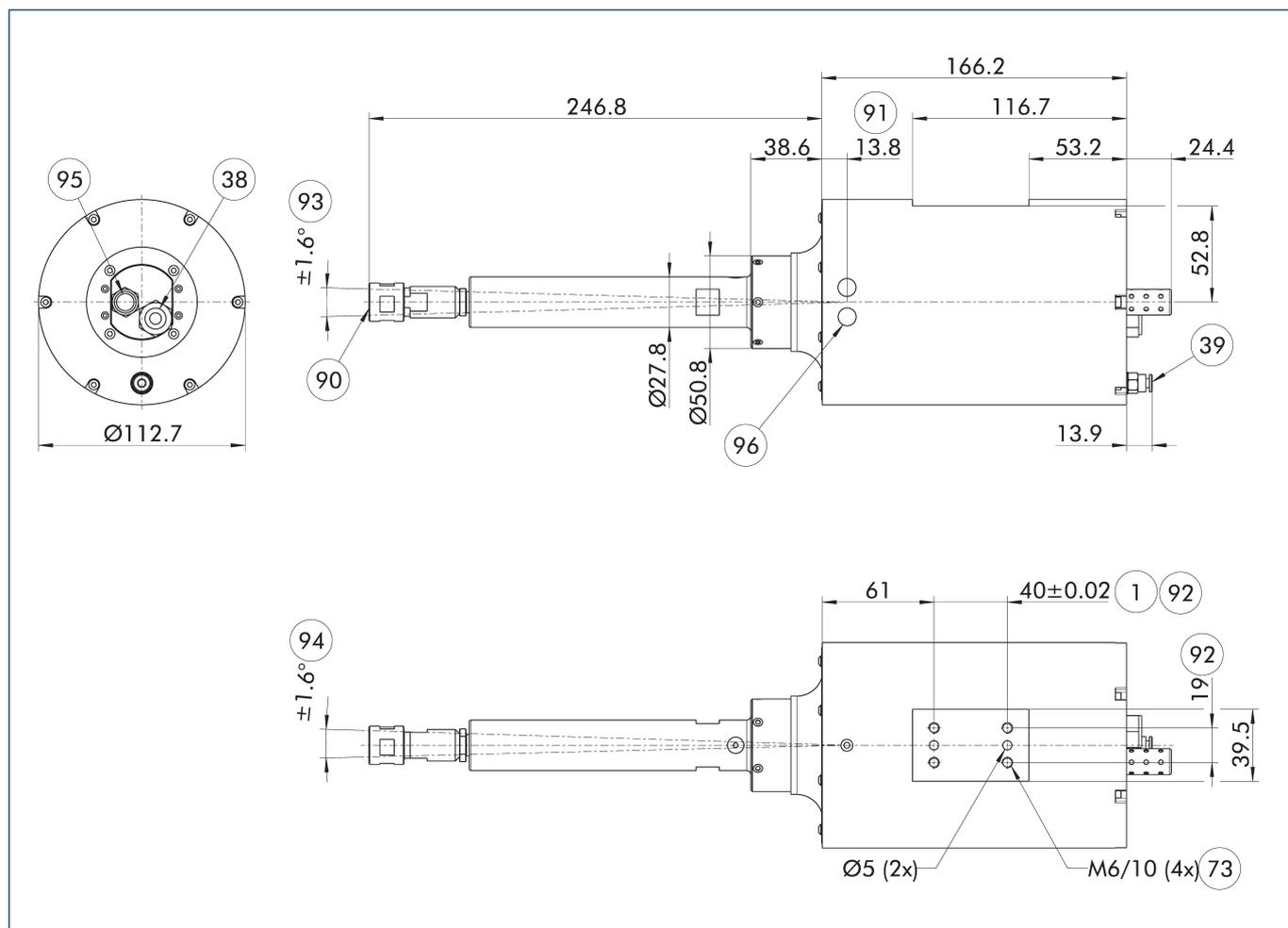


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbocke und dürfen gleichzeitig auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MFT-R 390
Ident.-Nr.		1451627
Leistung	[W]	390
Leerlaufdrehzahl	[1/min]	5600
Nenn Drehzahl	[1/min]	2600
Max. Ausgleichswinkel X	[°]	±1.6
Max. Ausgleichsweg X	[mm]	±7.1
Max. Ausgleichswinkel Y	[°]	±1.6
Max. Ausgleichsweg Y	[mm]	±7.1
Achsfixierung		integriert
Empfohlener Ausgleichsweg	[mm]	±3.6
Min./Max. Ausgleichskraft	[N]	9.4/70
Min./Max. Ausgleichsdruck	[bar]	1/4.1
Betriebsdruck	[bar]	6.2
Nenn Drehmoment	[Nm]	1.4
Stillstandsmoment	[Nm]	2.7
Geräusch-Emission	[dB(A)]	50
maximaler Luftverbrauch	[l/s]	9
Werkzeugaufnahme		Spannzange DA 6 mm und 8 mm
Luftanschluss Spindel		G1/4"
Luftanschluss Ausgleich		4 mm
Eigenmasse	[kg]	4.42
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/35
Abmaße Ø D x Z	[mm]	112.7 x 413

Hauptansicht



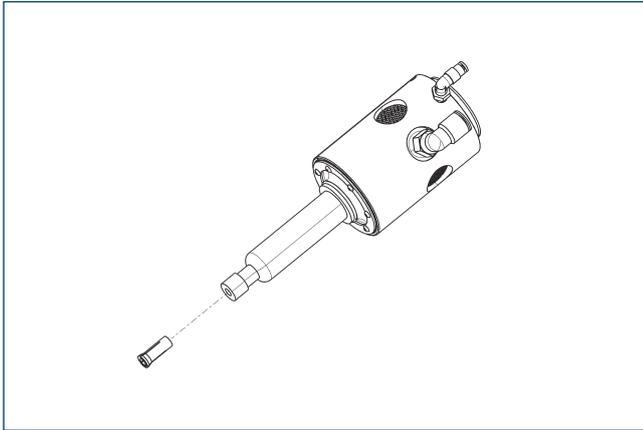
Die Zeichnung zeigt die Einheit in der Grundausführung.

- | | |
|------------------------------|--|
| ① Anschluss roboterseitig | ⑨② radiale Anschraubmöglichkeit |
| ③⑧ Luftanschluss Spindel | ⑨③ max. radialer Ausgleich (X-Achse) |
| ③⑨ Luftanschluss Ausgleich | ⑨④ max. radialer Ausgleich (Y-Achse, sperrbar) |
| ⑦③ Passung für Zentrierstift | ⑨⑤ Abluftschalldämpfer |
| ⑨⑦ Werkzeugaufnahme | ⑨⑥ Sperrfunktion für Y-Achse |
| ⑨① Drehpunkt | |

MFT-R 390

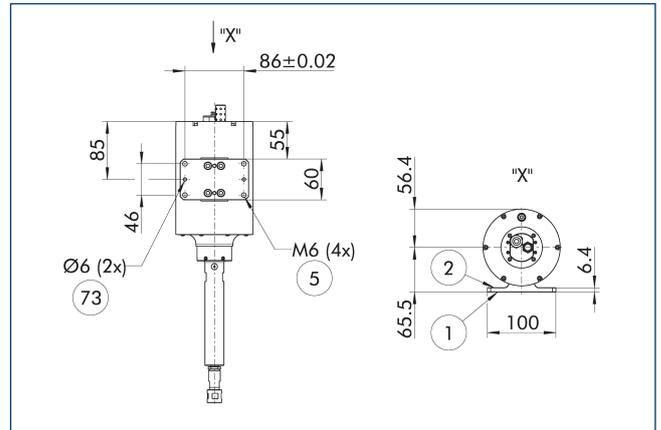
Entgratspindel

Spannzangen



Bezeichnung	Ident.-Nr.	Durchmesser
Spannzangenaufnahme		
MFT-C-DA200-6mm	1368254	6 mm
MFT-C-DA200-8mm	1310407	8 mm

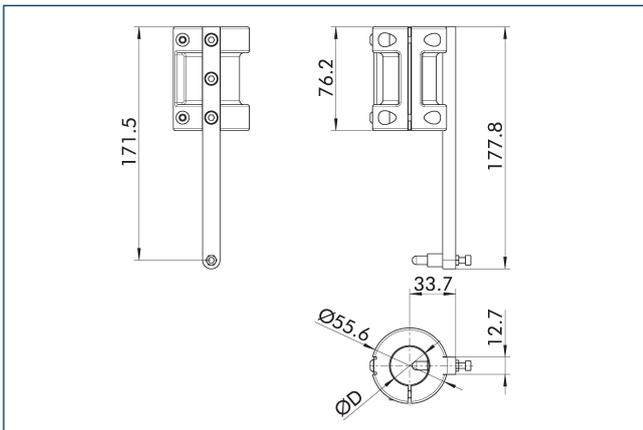
Adapterplatten radial



- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben
- ⑦③ Passung für Zentrierstift

Bezeichnung	Ident.-Nr.	
Adapterplatte		
A-FDB-660-1040/MFT-R-Radial	0322214	

Profilfolgevorrichtung



Profilfolgevorrichtung zur justierbaren Begrenzung der Schnitttiefe entlang einer Oberfläche

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Durchmesser D
		[mm]
Profilfolgevorrichtung		
RC-PF2-27,8mm	1453520	27.8



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

