



Superior Clamping and Gripping



## Produktinformation

Polierspindel MFT

# MFT

Polierspindel

**Produktiv. Nachgiebig. Robust.**

## Polierspindel MFT

Nachgiebige Polierspindel für den Einsatz am Roboter

### Einsatzgebiet

Standardlösung für flexibles und robotergeführtes Polieren von unterschiedlichsten Werkstücken und Oberflächen



### Vorteile – Ihr Nutzen

**Nachgiebige Hochfrequenz-Spindel** für maximale Flexibilität beim Polieren

**Einstellbare Steifigkeit der Spindel** mittels Druckluft für saubere Oberflächen in jeder Einbaulage

**Hohe Drehzahlen** für große Vorschubgeschwindigkeiten

**Sensorik** optional für Hub eingefahren/ausgefahren und Drehzahl-Überwachung



**Baugrößen**  
Anzahl: 1



**Drehzahl max.**  
5600 1/min

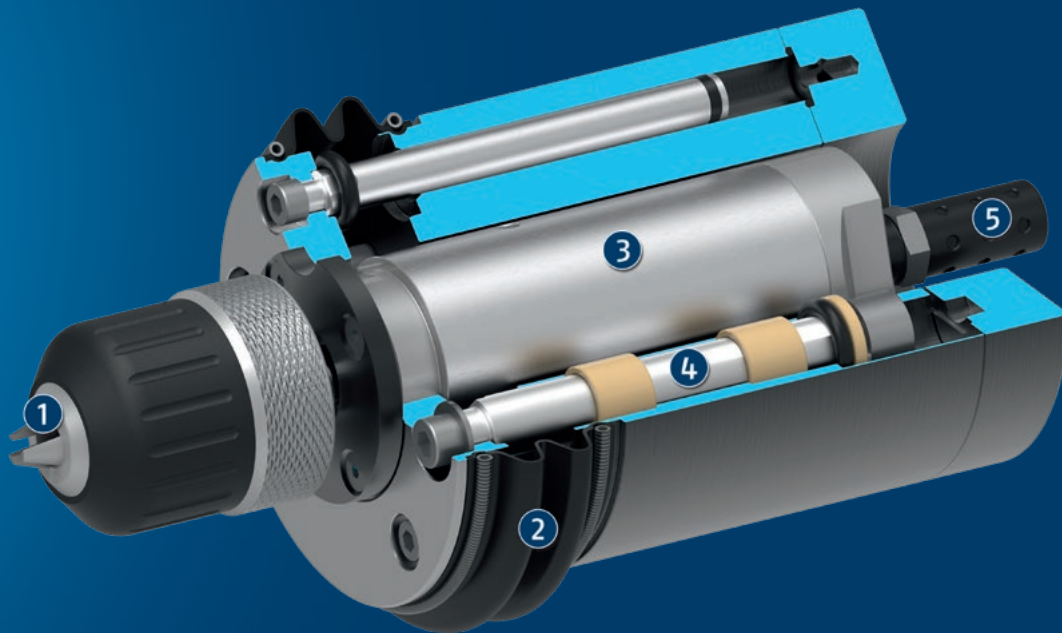


**Leistung**  
390 W

## Funktionsbeschreibung

Über die Werkzeugaufnahme der MFT lassen sich Stahlbürsten, Schleif- und Topfscheiben, Polierbürsten, Entgratfräser und ähnliche Werkzeuge für die Oberflächenbearbeitung einspannen. Der Anpressdruck gegen das Werkzeug wird über den Luftdruck geregelt. Die Achse kann in axialer Richtung nachgeben, dadurch

wird auch bei unebenen Oberflächen ein gleichmäßiger Anpressdruck gewährleistet. Diese spezielle Form der Kraftkontrolle sorgt für eine hohe Steifigkeit quer zur Oberfläche und eine erwünschte Nachgiebigkeit in die Bearbeitungsrichtung.



- ① **Werkzeugaufnahme**  
für unterschiedliche Werkzeugdurchmesser
- ② **Staubabdeckung**  
schützt Lagerstelle vor Verunreinigung
- ③ **Pneumatikspindel**  
Hochleistungsspindel mit bis zu 5.600 1/min
- ④ **Lagerstelle**  
für den Ausgleich der Pneumatikspindel
- ⑤ **Schalldämpfer**  
für Abluft

## Allgemeine Informationen zur Baureihe

**Befestigung:** am Roboterarm oder als stationäre Einheit

**Betätigung:** pneumatisch, über getrocknete, gefilterte und vorzugsweise geölte Druckluft

**Gewährleistung:** 24 Monate

**Umgebungsbedingungen:** Bitte beachten Sie, dass die Einheit nicht zum Einsatz im Kühlmittelbereich geeignet ist.

## Anwendungsbeispiel

Robotergeführtes Polieren mit Wechsel-  
system für die Spindel

- 1 Polierspindel MFT
- 2 Schnellwechselsystem SWS
- 3 Kraftspannblock



## SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Schnellwechselsystem



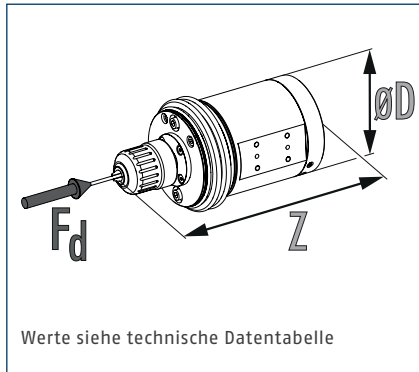
Manuelles Wechselsystem

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).

# MFT 390

Polierspindel

## Dimensionen und max. Belastungen

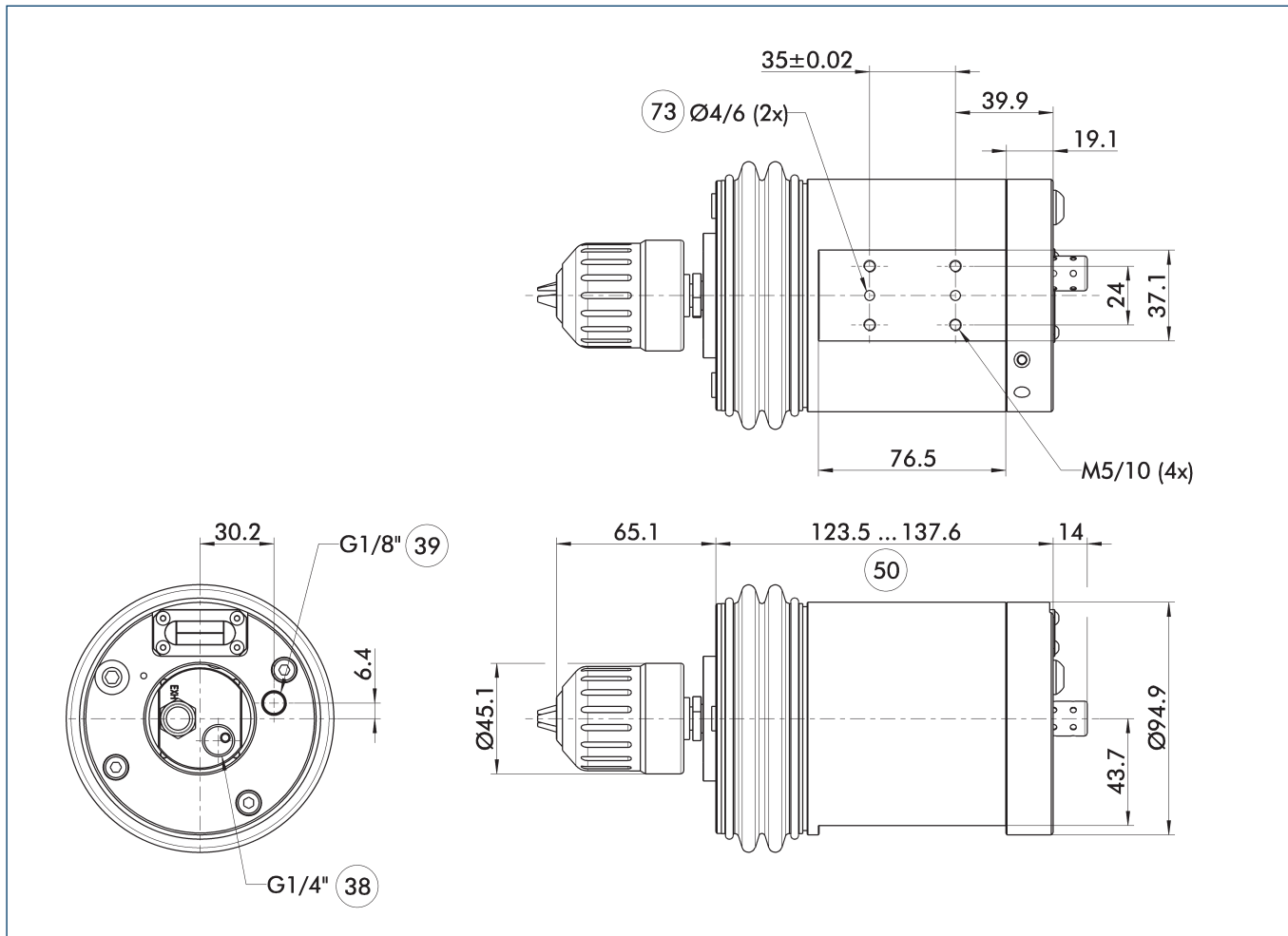


ⓘ Die angegebenen Kräfte zeigen die maximale Belastung.

## Technische Daten

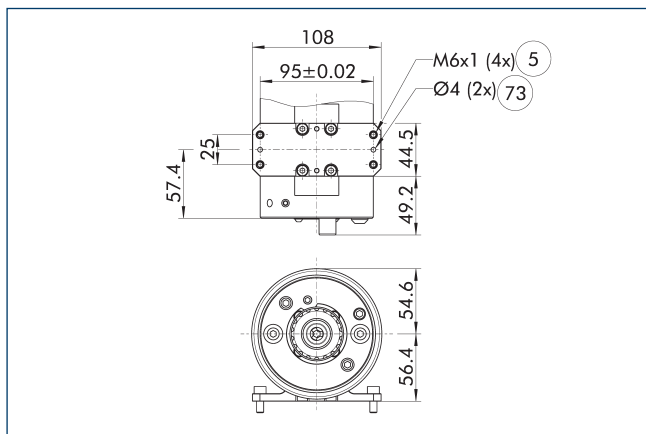
Bezeichnung		MFT-390-F-0-0	MFT-390-F-R-0
Ident.-Nr.		0322250	0322251
Hubabfrage ausgefahren		ja	ja
Hubabfrage eingefahren		nein	ja
Drehzahlsensor		nein	nein
Empfohlener Ausgleichsweg	[mm]	±4.5	±4.5
Max. Ausgleichsweg	[mm]	15.4	15.4
Eigenmasse	[kg]	3.3	3.3
Zustellkraft bei 0.35 bar	[N]	9.7	9.7
Zustellkraft bei 4.1 bar	[N]	45	45
Leerlaufdrehzahl	[1/min]	5600	5600
Geräusch-Emission	[dB(A)]	<75	<75
Drehzahl unter Last	[1/min]	2600	2600
Leistung bei 2600 1/min	[W]	390	390
Nenn Drehmoment	[Nm]	1.4	1.4
Stillstandsmoment	[Nm]	2.7	2.7
Betriebsdruck	[bar]	6.2	6.2
Luftverbrauch Leerlauf	[l/s]	9	9
Spanndurchmesser	[mm]	9.5	9.5
Abmaße Ø D x Z	[mm]	94.9 x 202.7	94.9 x 202.7

Hauptansicht



- 38 Luftanschluss Spindel
- 39 Luftanschluss Ausgleich
- 50 Ausgleich axial
- 73 Passung für Zentrierstift

Adapterplatten radial



- 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben
- 73 Passung für Zentrierstift

Bezeichnung	Ident.-Nr.
Adapterplatte	
A-FDB-3xx/MFT-Radial	0322213



**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

