

BETRIEBS- & WARTUNGSANLEITUNG

eco-PEN600



1	Einleitung.....	4
1.1	Lieferumfang	4
1.2	Eingangskontrolle	5
2	Sicherheit.....	6
2.1	Erklärung der verwendeten Symbole	6
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.3	Personal	8
2.3.1	Bedienungspersonal	8
2.3.2	Wartungspersonal.....	8
2.4	Informelle Sicherheitsmaßnahmen	8
2.5	Vermeidung von Materialschäden	9
2.6	Organisatorische Sicherheitsmaßnahmen	9
2.7	Restrisiken	10
2.8	Transport und Lagerung	11
3	Produktbeschreibung	12
4	Betrieb.....	12
4.1	Erstinbetriebnahme	12
4.1.1	Stator einbauen	13
4.1.2	Dosiereinheit mit Antriebseinheit verbinden	13
4.1.3	Erstmalig Medium zuführen und Dispenser entlüften	14
4.1.4	Kalibrieren.....	16
4.2	Einschalten, Dosiervorgang starten	16
4.3	Ausschalten, Dosiervorgang beenden	16
4.4	Außerbetriebnahme	17
4.5	Wiederinbetriebnahme	17

5 Wartung..... 18

5.1 Wartungsintervalle 18

5.2 Störungshilfe 19

5.3 Statorwechsel 20

5.3.1 Dosiereinheit und Antriebseinheit trennen 20

5.3.2 Stator ausbauen 21

5.4 Demontage zur Reinigung 22

6 Reinigung..... 23

7 Ersatzteile 24

7.1 Artikelliste der Ersatzteile..... 24

7.2 Übersichtszeichnung der Ersatzteile..... 25

8 Technische Spezifikation 26

8.1 Einbauerklärung..... 26

8.2 Technische Daten 27

8.3 Verwendete Materialien 28

8.4 Abmessungen 28

9 Entsorgung 29

10 Zubehör..... 29

1 Einleitung

Sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, dass Sie sich für ein Produkt der Firma ViscoTec entschieden haben. Sicher wird es Ihre Anforderungen in vollem Umfang erfüllen. Wir wünschen Ihnen einen reibungslosen und erfolgreichen Betrieb.

Das Dosiersystem besteht aus dem Dispenser eco-PEN600 und der Dosiersteuerung eco-CONTROL EC200 oder der Dosiersteuerung plug'n'dose.

In dieser Betriebsanleitung wird nachfolgend der Dispenser eco-PEN600 beschrieben. Der Dosiersteuerung ist eine separate Betriebs- und Wartungsanleitung beigelegt.

1.1 Lieferumfang

Im Lieferumfang ist enthalten:

- 1 Dosiereinheit (A)
- 1 Stator (B) (rot = VisChem, blau = VisLas)
- 1 Antriebseinheit (C) mit Anschlusskabel (1,5 m)
- 1 Montagehilfe (D)
- 1 Schraubendreher (E)
- 1 Innensechskantschlüssel (F)
- 1 Spritze
- 1 Betriebs- & Wartungsanleitung

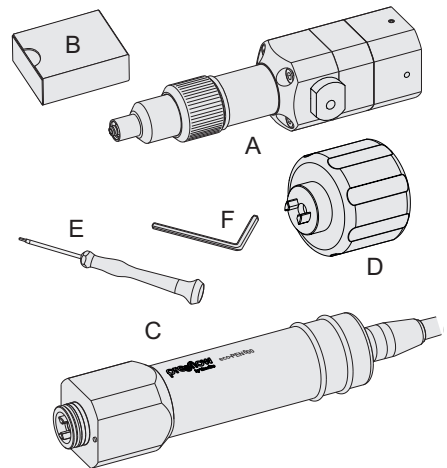


Abb. 1

1.2 Eingangskontrolle

Transportschäden können zu Fehlfunktionen und dadurch zu Personen- und Sachschäden führen. Beschädigte Bauteile dürfen nicht in Betrieb genommen werden.

Überprüfen Sie die Lieferung sofort nach Erhalt auf Transport- und Verpackungsschäden. Prüfen Sie die Vollständigkeit der Lieferung anhand des beiliegenden Lieferscheins. Lassen Sie keine Teile in der Verpackung zurück.

Schadensersatzansprüche, die sich auf Transportschäden beziehen, können nur geltend gemacht werden, wenn das Zustellunternehmen sofort benachrichtigt wird.

2 Sicherheit

2.1 Erklärung der verwendeten Symbole

In dieser Anleitung werden folgende Symbole verwendet:

	Arbeitsschritt
•	Aufzählung
Abb. 1	Legendennummer, Referenz auf eine Abbildung
*	Hinweis auf eine Anmerkung
BEFEHL	Bezeichnungen von Tasten/Schaltern, Menüpunkten und Eingabedialogen

Folgende Hinweise dienen der Sicherheit und müssen beachtet werden:

GEFAHR

weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt.

WARNUNG

weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.

VORSICHT

weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen kann.

HINWEIS

weist auf eine Information hin, um Sach- oder Materialschäden zu vermeiden.

Diese Anleitung ist so strukturiert, dass sich der Text und die dazugehörige Abbildung möglichst immer auf einer Seite befinden. Somit ist eine schnelle Verständlichkeit gegeben. Wird auf ein Bauteil in einer Abbildung verwiesen, so ist hierfür eine Legendennummer vorhanden.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Dispenser eco-PEN600 dient zur Förderung und präzisen Dosierung von viskosen Medien. Über die Dosiersteuerung eco-CONTROL EC200 oder der Dosiersteuerung plug'n'dose wird der Dispenser gesteuert.

Die chemische Beständigkeit der medienberührenden Materialien ist vor Inbetriebnahme sicherzustellen. Informationen zu den Materialien finden Sie in der Auftragsbestätigung oder im Kapitel 8.3 „Verwendete Materialien“ (Seite 28).

Für Schäden, die aus der Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung oder mangelnder Wartung und Kontrolle resultieren, wird keine Haftung übernommen.

Fehlanwendung

Alle Anwendungen, die von der bestimmungsgemäßen Verwendung abweichen, gelten als Fehlanwendung.

Dazu zählen der

- Einsatz außerhalb der zulässigen Betriebsgrenzen
- Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung
- Einsatz unter Tage
- Einsatz im Freien

Als Fehlanwendung zählen alle nicht durch eine ausdrückliche und schriftliche Freigabe des Herstellers erfolgten:

- Um- und/oder Anbauten
- Verwendungen von nicht originalen Ersatzteilen (z. B. Rotor)
- Reparaturen durch nicht autorisierte Betriebe oder Personen
- Verwendungen nicht freigegebener Medien

Fehlanwendungen sind unzulässig und führen zum Verlust der Garantie, Gewährleistung und von Haftungsansprüchen.

2.3 Personal

Der Betreiber hat sicherzustellen, dass nur entsprechend qualifiziertes und autorisiertes Personal an dieser Maschine arbeitet. Er trägt die Verantwortung für die erforderlichen Qualifikationen des Bedien- und Wartungspersonals. Das Personal muss mindestens 15 Jahre alt sein.

Alle Personen, die mit oder an der Maschine arbeiten, müssen diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.

Die Kenntnisnahme dieser Anleitung durch das Bedien- und Wartungspersonal sowie die regelmäßigen Schulungen sind durch den Betreiber schriftlich zu dokumentieren.

2.3.1 Bedienungspersonal

Das Personal für die Bedienung muss vor Arbeitsbeginn über Art und Umfang der jeweiligen Tätigkeit und über mögliche Gefahren ausreichend geschult sein. Schulungen sind regelmäßig durchzuführen (mind. einmal jährlich). Eine Schulung ist nach jeder technischen Änderung durchzuführen.

2.3.2 Wartungspersonal

Das Personal für die Wartung und Instandsetzung muss befähigt sein und

- für die jeweiligen Tätigkeiten ausreichend geschult sein
- die einschlägigen technischen Regeln und Sicherheitsvorschriften kennen und befolgen

Befähigt ist, wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrung sowie der Kenntnis einschlägiger Bestimmungen, gültiger Normen und Sicherheitsvorschriften die jeweils erforderlichen Tätigkeiten ausführen und dabei mögliche Gefahren erkennen und vermeiden kann.

2.4 Informelle Sicherheitsmaßnahmen

Folgende Dokumente müssen gelesen, verstanden und beachtet werden. Sie müssen ständig am Einsatzort der Maschine aufbewahrt und in einem lesbaren Zustand gehalten werden:

- Die Betriebsanleitung dieses Produktes
- Die allgemeingültigen sowie die örtlichen Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz
- Die Sicherheitsdatenblätter der eingesetzten Medien, auch der Reinigungs- oder Schmiermittel

2.5 Vermeidung von Materialschäden

Zur Vermeidung von Materialschäden und zur Sicherstellung einer präzisen Dosierung ist zu beachten, dass

- der Dispenser nie ohne Medium betrieben wird (Zerstörung des Stators)
- während des Betriebes weder der Mediumeingang (Zulauf) noch der Mediumausgang verschlossen wird
- der Mediumausgang (z. B. Dosiernadel oder Mischer) nicht beschädigt oder verstopft ist
- der Dispenser mit einem positiven Zulauf (Vordruck) betrieben wird
- bei Förderung hochviskoser Medien ein ausreichender Vordruck anliegt
- bei Förderung ohne positiven Zulauf (Vordruck) kein Trockenlauf oder Kavitation des Dispensers auftritt
- die Drehrichtung des Antriebs immer der Förderrichtung des Dispensers entspricht
- die Angaben des Produktdatenblattes des Mediums beachtet und eingehalten werden

2.6 Organisatorische Sicherheitsmaßnahmen

Die erforderlichen persönlichen Schutzausrüstungen sind vom Betreiber bereitzustellen. Die persönlichen Schutzausrüstungen müssen bei allen Arbeiten und Tätigkeiten getragen werden.

Um geeignete persönliche Schutzausrüstung bereitzustellen, sind die Vorgaben aus dem Sicherheitsdatenblatt des Mediums einzuhalten. Vorgaben für z. B. Reinigungs- und Schmiermittel sind ebenfalls zu überprüfen und einzuhalten.

Alle persönlichen Schutzausrüstungen müssen vor Arbeitsbeginn überprüft und ihre Funktion sichergestellt sein.



Augenschutz



Handschutz



Körperschutz



Fußschutz

2.7 Restrisiken

Eine gründliche Schulung sowie die Beachtung der Betriebsanleitung und die Einhaltung von Sicherheitsvorschriften tragen erheblich zu einem dauerhaft unfallfreien Betrieb bei.

Beim Betrieb dieser Maschine können folgende Restrisiken auftreten:

WARNUNG

Gesundheitsschädigendes Medium

Das Medium kann gesundheitsschädigende Inhaltsstoffe haben. Diese Inhaltsstoffe können beim Kontakt mit der Haut, durch Einatmen und Verschlucken schwere akute oder chronische Gesundheitsschäden verursachen.

- Immer geeignete Schutzausrüstung tragen
- Vorgaben aus dem Sicherheitsdatenblatt des Mediums einhalten

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch bewegliche Bauteile

Die Maschine wird durch eine elektrische Antriebseinheit angetrieben. Diese entwickelt sehr hohe Kräfte. Ein Berühren der Bauteile während des Betriebes kann zu schweren Verletzungen führen.

- Maschine nur bedienen, wenn uneingeschränkter Sichtkontakt zum beweglichen Bauteil besteht
- Es dürfen sich keine Personen oder Gegenstände im Gefahrenbereich befinden

WARNUNG

Unter Druck stehendes Medium

Je nach Einstellung der Maschine wird das Medium mit sehr hohem Druck gefördert. Wenn die Fördermenge nicht auf die verwendete Dosiernadel abgestimmt ist kann es zu unbeabsichtigtem Verspritzen des Mediums kommen. Schwere Verletzungen können die Folge sein. Auch defekte Bauteile können ein unbeabsichtigtes Verspritzen verursachen.

- Maschine sofort abstellen
- Die Wiederaufnahme des Betriebs darf erst nach Beseitigung der Leckage durch befähigtes Wartungspersonal erfolgen

 VORSICHT**Herausspritzendes Medium**

Bei der Erstinbetriebnahme und beim Nachfüllen können Lufteingüsse im Medium zu einem unkontrollierbaren Herausspritzen aus dem Förderbereich führen. Verletzungen können die Folge sein.

- Immer geeignete Schutzausrüstung tragen
- Vollständiges Entlüften des Systems vor Produktionsbeginn

 VORSICHT**Spitze Dosiernadel**

Die Dosiernadel kann je nach Größe sehr dünn und spitz sein. Unachtsamkeit bei Montagearbeiten kann zu Nadelstichverletzungen führen.

- Mit entsprechender Vorsicht Montagearbeiten vornehmen

2.8 Transport und Lagerung

Für Transport und Lagerung sind folgende Umgebungsbedingungen einzuhalten:

- Temperatur im Bereich -10 °C bis $+40\text{ °C}$ (263 K bis 313 K)
- relative Luftfeuchte kleiner als 60 % (nicht kondensierend)
- gleichmäßiges Raumklima
- trocken und staubfrei
- keine direkte Sonneneinstrahlung
- in der Umgebung keine aggressiven, korrosiven Stoffe (Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Salze, etc.)

Für die Lagerung immer den Stator ausbauen und gesondert aufbewahren (bei $15\text{--}20\text{ °C}$).

3 Produktbeschreibung

Der Dispenser wurde für präzises Dosieren von Medien mit niedriger bis hoher Viskosität bei höchster Wiederholgenauigkeit entwickelt und getestet.

preeflow-Dispenser sind rotierende Verdrängerpumpen. Die Förderelemente bestehen aus einem rotierenden Teil, dem „Rotor“, und einem feststehenden Teil, dem „Stator“. Der Rotor, der als eine Art Rundgewinde ausgebildet ist, bewegt sich drehend im Stator, der einen Gewindegang mehr und die doppelte Steigungslänge des Rotors hat. Dadurch bleiben zwischen dem Stator und dem sich darin drehenden und zusätzlich radial bewegenden Rotor Förderräume, die sich kontinuierlich vorwärts bewegen. Die den Rotor antreibende Flexwelle kompensiert die exzentrische Bewegung des Rotors und ist vollkommen wartungsfrei.

Die Dichtwirkung der Förderelemente des Dispensers ist viskositäts- und druckabhängig.

Da die Förderrichtung reversibel ist, kann für einen sauberen Fadenabriss das Medium zurückgezogen werden.

Der Dispenser kann in kürzester Zeit demontiert werden.

Zusammen mit der Dosiersteuerung eco-CONTROL EC200 bildet der Dispenser ein Dosiersystem, dass in der Regel in einer Dosierstation montiert ist. Die Dosiersteuerung regelt die gewünschten Parameter (z. B. Dosiermenge, Dosiergeschwindigkeit usw.).

4 Betrieb

4.1 Erstinbetriebnahme

Alle nachfolgend beschriebenen Tätigkeiten dürfen nur von dazu befähigtem Personal durchgeführt werden.

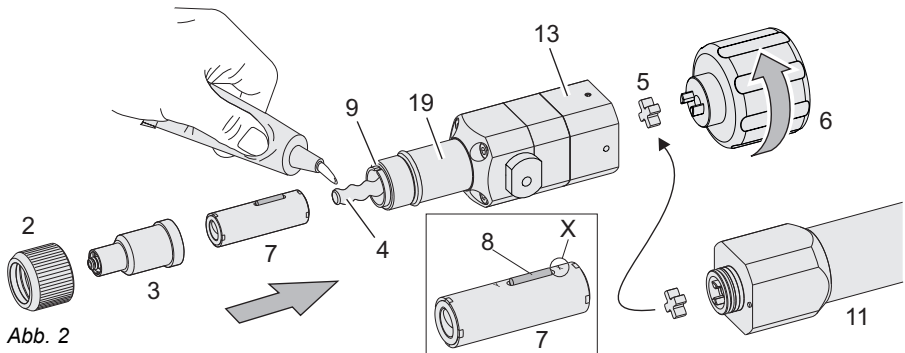
Im Auslieferungszustand ist der Stator nicht eingebaut, um Lagerschäden am Elastomer des Stators zu vermeiden.

Vorbereitung

- ▶ Überwurfmutter (2) abdrehen.
- ▶ Endstück (3) abziehen.
- ▶ Kupplungsstern (5) in Lagergehäuse (13) stecken.
- ▶ Montagehilfe (6) an Lagergehäuse (13) ankuppeln.

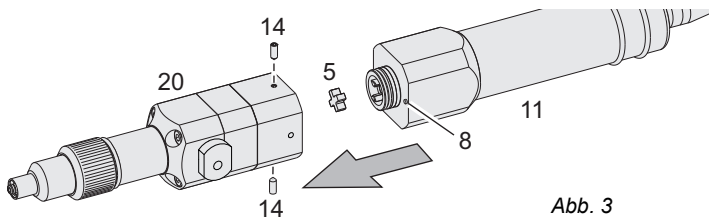
4.1.1 Stator einbauen

- ▶ Rotor (4) mit Medium oder geeignetem Schmiermittel benetzen.
- ▶ Stator (7) lagerichtig (siehe Detailansicht) auf den Rotor (4) aufdrehen, bis der Zylinderstift (8) beginnt, in die Nut (9) einzutauchen.
- ▶ Stator (7) leicht in Richtung Pumpengehäuse (19) drücken und Montagehilfe (6) in Pfeilrichtung drehen bis der Stator (7) im Pumpengehäuse (19) eingeführt ist.
- ▶ Montagehilfe (6) abkuppeln, Endstück (3) und Überwurfmutter (2) montieren und benötigte Luer-Lock-Nadel aufsetzen.



4.1.2 Dosiereinheit mit Antriebseinheit verbinden

- ▶ Gewindestifte (14) so in die Gewinde eindrehen, dass sie nicht in den Kupplungsbereich hineinragen. **Beschädigungsgefahr der Passung.**
- ▶ Kupplungsstern (5) auf Kupplung der Antriebseinheit (11) aufstecken.
- ▶ Lagerichtigkeit der Verdrehssicherung (8) zur Dosiereinheit (20) herstellen.
- ▶ Dosiereinheit (20) mit Antriebseinheit (11) vollständig zusammenführen.
- ▶ Gewindestifte (14) leicht eindrehen, Antriebseinheit (11) wird lagerichtig zentriert.



4.1.3 Erstmalig Medium zuführen und Dispenser entlüften

Vorbereitung

- ▶ Mediumversorgung (Zuleitung, Kartusche) an den Medieneingang (12) des Dispensers anschließen.

Je nach Zufuhr des Mediums kann der Dispenser nach 2 verschiedenen Varianten entlüftet werden.

Variante A

(z. B. Schlauchzuführung, geschlossene Kartusche)

- ▶ Dispenser in eine Position bringen, in der das Endstück (3) nach oben gerichtet ist.
- ▶ Antriebseinheit an Stromversorgung anschließen und langsam laufen lassen, bis Medium blasenfrei aus der Austrittsdüse (aufgesetzte Luer-Lock-Nadel) austritt.

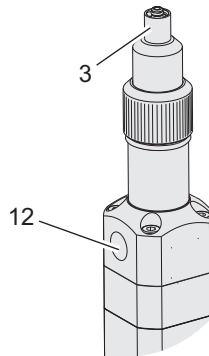


Abb. 4

Tipp: Ein aufgesteckter Schlauch kann den Dispenser vor Benetzung mit Medium schützen.

Variante B

(z. B. offene Kartusche, Dispenser fest montiert und Zuführung des Mediums unter Druck)

- ▶ Entlüftungsschraube (23) um 180 Grad drehen, dass sich die Entlüftungsbohrung (8) in abgebildeter Position (Richtung Antriebseinheit) befindet.
- ▶ Medium unter Druck setzen.
- ▶ Medium so lange fördern, bis dieses blasenfrei aus der Entlüftungsbohrung (8) austritt.
- ▶ Vordruck am Medium entspannen (wegnehmen) und warten, bis kein Medium mehr aus der Entlüftungsbohrung (8) austritt.
- ▶ Entlüftungsschraube (23) wieder verschließen.
- ▶ Ausgetretenes Medium entfernen.
- ▶ Medium unter Druck setzen.
- ▶ Antriebseinheit an Stromversorgung anschließen und langsam laufen lassen, bis Medium blasenfrei aus der Austrittsdüse (aufgesetzte Luer-Lock-Nadel) austritt.

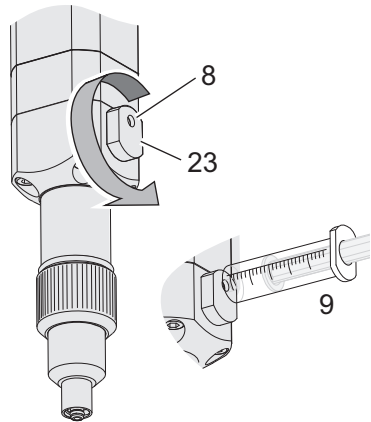


Abb. 5

Tipp: Alternativ kann auch mit der im Lieferumfang befindlichen Spritze (9) die Luft aus dem Pumpenraum herausgezogen werden.

4.1.4 Kalibrieren

Um ein exaktes Dosierergebnis zu bekommen, muss die Dosiermenge kalibriert werden. Dies geschieht über die Dosiersteuerung eco-CONTROL EC200. Die genaue Vorgehensweise ist der Anleitung der Dosiersteuerung zu entnehmen.

4.2 Einschalten, Dosiervorgang starten

Täglich bei Schichtbeginn/Arbeitsbeginn sind die Tätigkeiten, wie im Kapitel 5.1 „Wartungsintervalle“ (Seite 18) beschrieben, durchzuführen.

HINWEIS

Die Mediumversorgung des Dispensers muss vor dem Start der Dosierung sichergestellt werden. Ein Trockenlauf kann zur Zerstörung des Stators führen.

- ▶ Mediumversorgung zum Dispenser starten.
- ▶ Falls vorhanden, Verschlusskappe entfernen.
- ▶ Dosiersteuerung einschalten.
- ▶ Überprüfen der Dosiermenge, um ein gleichbleibendes Dosierergebnis zu gewährleisten. Bei Abweichungen ist die Dosierung neu zu kalibrieren. Die genaue Vorgehensweise ist der Anleitung der Dosiersteuerung zu entnehmen. Das Ergebnis der Überprüfung ist mit Name des Prüfers, Datum und Uhrzeit zu protokollieren.
- ▶ Dosiervorgang über die Dosiersteuerung starten.

4.3 Ausschalten, Dosiervorgang beenden

- ▶ Der Dosiervorgang wird über die Dosiersteuerung ausgeschaltet. Die genaue Vorgehensweise ist der Anleitung der Dosiersteuerung zu entnehmen.
- ▶ Mediumversorgung zum Dispenser ausschalten.
- ▶ Endstück/Dosiernadel reinigen.
- ▶ Auslassöffnung verschließen (z. B. durch Verschlusskappe).

4.4 Außerbetriebnahme

Alle nachfolgend beschriebenen Tätigkeiten dürfen nur von dazu befähigtem Wartungspersonal durchgeführt werden.

- ▶ Antrieb Dispenser ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- ▶ Mediumversorgung zum Dispenser stilllegen (drucklos machen).
- ▶ Vordruck über Entlüftungsschraube entspannen.
- ▶ Mediumversorgung demontieren und Öffnungen mit geeignetem Stopfen verschließen.
- ▶ Stromversorgung der Antriebseinheiten abstecken.
- ▶ Dosiereinheit und Antriebseinheit von Halterung bzw. aus Anlage bauen.
- ▶ Dosiereinheit und Antriebseinheit trennen.
- ▶ Stator ausbauen, reinigen und gesondert aufbewahren.
- ▶ Dispenser zerlegen und reinigen.
- ▶ Dispenser entsprechend den Lagerbedingungen, wie im Kapitel 2.8 „Transport und Lagerung“ (Seite 11) beschrieben, lagern.

4.5 Wiederinbetriebnahme

Die Wiederinbetriebnahme ist einer Erstinbetriebnahme gleichzusetzen. Es gelten die gleichen Vorgaben und Arbeitsschritte wie im Kapitel 4.1 „Erstinbetriebnahme“ (Seite 12) beschrieben. Es muss sichergestellt sein, dass der Dispenser frei von Mediumrückständen, Staub und Verschmutzungen ist.

Vor der Wiederinbetriebnahme muss der Stator (siehe Kapitel 4.1.1 (Seite 13)) eingebaut werden.

5 Wartung

Bei einer Störung oder jeglichem Zweifel an der einwandfreien Betriebsbereitschaft ist die Maschine/Anlage umgehend stillzulegen und vor dem weiteren Betrieb einem befähigten Wartungspersonal zur Inspektion vorzustellen.

 WARNUNG

Wartungs- und Reinigungsarbeiten dürfen erst dann durchgeführt werden, wenn die Maschine sicher stillgesetzt und gegen unbefugtes Wiedereinschalten gesichert wurde. Ansonsten können schwere Verletzungen die Folge sein.

- Dosiersteuerung ausschalten
- Netzkabel der Dosiersteuerung von der Stromversorgung abstecken

5.1 Wartungsintervalle

Um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen, empfehlen wir die nachfolgenden Wartungsintervalle einzuhalten.

Wann	Tätigkeit	Wer
Schichtbeginn/täglich	• Sichtkontrolle auf Leckage/Verunreinigungen/ Beschädigungen.	1
Schichtende	• Endstück/Dosiernadel reinigen.	1
jährlich	• Dispenser zerlegen, reinigen und alle Teile wie z. B. Stator, Rotorstrang, Dichtungen, Lager und Gehäuse prüfen und gegebenenfalls austauschen.	2

1 = Bedienungspersonal

2 = Wartungspersonal

Die empfohlenen Austauschzyklen beziehen sich auf Erfahrungswerte für Dosieranwendungen. Die Erfahrungswerte beruhen auf verschiedenen Medieneigenschaften, Druckverhältnissen und Dosiereinstellungen. Je nach eingesetztem Medium können die notwendigen Austauschzyklen von den empfohlenen Zyklen abweichen. Umgebungsbedingungen wie z. B. Temperatur und Luftfeuchte können sich auf die Austauschzyklen auswirken.

5.2 Störungshilfe

Störung	mögliche Ursache	Behebung
keine oder zu geringe Mediumförderung	Motor nicht angeschlossen	Motor anschließen
	Netzanschluss nicht in Ordnung	Elektrische Installation prüfen
	Medium verhärtet/ausgehärtet	Dispenser demontieren und reinigen
	Dosiernadel verstopft	Dosiernadel reinigen/ersetzen
	Dosiernadel zu klein oder zu lang	Anderen Nadel-Querschnitt verwenden. Geschwindigkeit/Fördervolumen verringern.
	Stator/Rotor verschlissen	Stator/Rotor ersetzen
	Stator aufgequollen	Mediumbeständigkeit des Stators prüfen und Stator ersetzen
	Drehzahl zu niedrig	Drehzahl korrigieren
	keine ausreichende Mediumversorgung	Medium zuführen, Vordruck prüfen und ggf. korrigieren
Nachtropfen bzw. Nachdrücken des Mediums	Rückzug nicht richtig eingestellt	Rückzug einstellen
	Luftblasen im Medium	Dispenser/Mediumleitungen entlüften
	Medium kompressibel	Medium entgasen

Sollten Sie Fragen zu Inbetriebnahme, Wartungen, Reparaturen und Prozessoptimierungen haben, stehen Ihnen unsere Servicemitarbeiter zur Seite.

Sie erreichen uns unter: support@preeflow.com

Ihre Serviceanfrage werden wir auf Deutsch oder Englisch beantworten.

5.3 Statorwechsel

Alle nachfolgend beschriebenen Tätigkeiten dürfen nur von dazu befähigtem Wartungspersonal durchgeführt werden.

Vorbereitung

- ▶ Dosiersteuerung spannungsfrei schalten.
- ▶ Stromversorgung der Antriebseinheit abstecken.
- ▶ Mediumversorgung stilllegen (drucklos machen).
- ▶ Vordruck über Entlüftungsschraube entspannen.
- ▶ Mediumversorgung demontieren und Öffnungen mit geeignetem Stopfen verschließen.

5.3.1 Dosiereinheit und Antriebseinheit trennen

- ▶ Gewindestifte (14) lösen.
- ▶ Dosiereinheit (20) von der Antriebseinheit (11) trennen.
- ▶ Kupplungsstern (5) entfernen.

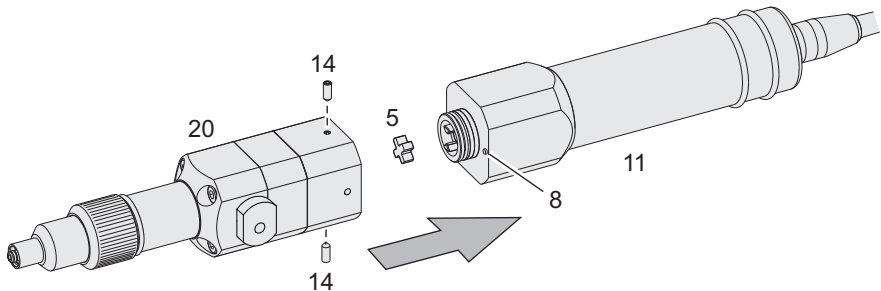


Abb. 6

5.3.2 Stator ausbauen

- ▶ Überwurfmutter (2) abdrehen.
- ▶ Endstück (3) abziehen.
- ▶ Kupplungsstern (5) in Lagergehäuse (13) stecken.
- ▶ Montagehilfe (6) an Lagergehäuse (13) ankuppeln.
- ▶ Stator (7) mit Montagehilfe (6) herausdrehen.

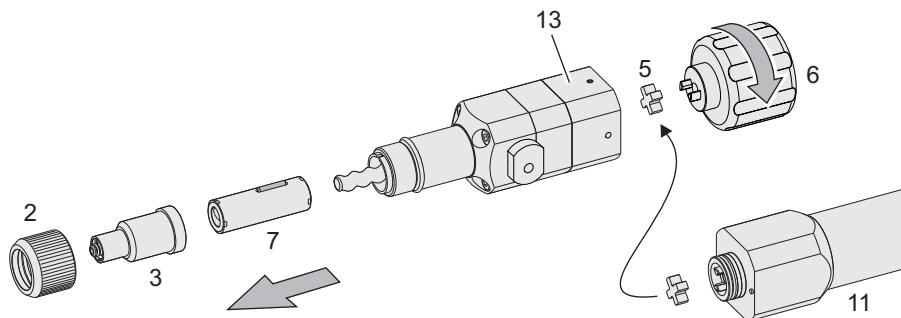


Abb. 7

Stator einbauen

Stator wie im Kapitel 4.1.1 (Seite 13) beschrieben einbauen.

5.4 Demontage zur Reinigung

Zur Reinigung des Dispensers müssen die chemischen Eigenschaften und Reaktionen des Mediums berücksichtigt werden. Hierbei sind die entsprechenden Angaben des Produktdatenblattes zu beachten und einzuhalten. Bei Fragen wenden Sie sich an den Hersteller des Mediums.

Alle nachfolgend beschriebenen Tätigkeiten dürfen nur von dazu befähigtem Wartungspersonal durchgeführt werden.

Vorbereitung

- Stator wie im Kapitel 5.3.2 (Seite 21) beschrieben ausbauen

Rotorstrang ausbauen

- ▶ Entlüftungsschraube (23) und Rundschnurring (24) herausdrehen.
- ▶ 4 Schrauben (18) herausdrehen.
- ▶ Pumpengehäuse (19) und Rundschnurring (22) abziehen.

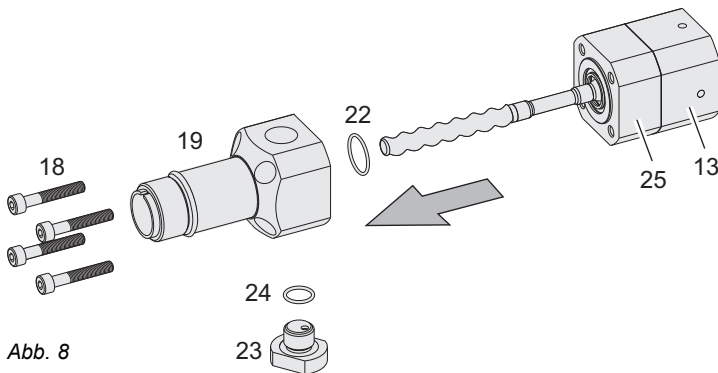


Abb. 8

HINWEIS

Lagergehäuse (13) und Dichtungssatz mit Gehäuse (25) nicht spülen. Die Lager können dadurch beschädigt werden! Reinigung nur mit Lappen und Pinsel.

Lagergehäuse (13) und Dichtungssatz mit Gehäuse (25) nicht demontieren.

Zusammenbau

Nach der Reinigung erfolgt der Zusammenbau des Dispensers sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge. Bei der Montage der Schrauben (18) Anzugsmoment von 0,5 Nm nicht überschreiten.

6 Reinigung

WARNUNG

Reinigungsarbeiten dürfen erst dann durchgeführt werden, wenn die Maschine sicher stillgesetzt und gegen unbefugtes Wiedereinschalten gesichert wurde. Ansonsten können schwere Verletzungen die Folge sein.

- Dosiersteuerung ausschalten
- Netzkabel der Dosiersteuerung von der Stromversorgung abstecken

Ist der Dispenser durch Medium verschmutzt oder wird der Dispenser zerlegt und gereinigt ist ein auf das Medium abgestimmtes Reinigungsmittel zu verwenden. Die Vorgaben aus dem Sicherheitsdatenblatt sind einzuhalten.

Empfohlene Reinigungsmittel z. B. Nitroverdünnung, Waschbenzin oder Alkohol.

Für die Verwendung von Reinigungsmittel und für die Durchführung der Reinigungsarbeiten sind folgende Punkte zu beachten:

- Vorgaben aus dem Sicherheitsdatenblatt des Reinigungsmittels sind einzuhalten
- persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen
- die Verträglichkeit mit den in der Pumpe verbauten Materialien muss vor der Anwendung überprüft werden
- das Reinigungsmittel muss entsprechend den Herstellerangaben angewendet werden (z. B. Einwirkzeit)
- Reinigungsmittel darf nicht in elektrische oder mechanische Anlagenteile eindringen
- keinen Hochdruckreiniger zur Reinigung verwenden
- Reinigungsmittel wieder vollständig entfernen
- Reinigungsmittel sachgerecht entsorgen
- ggf. entfernte Schutz- und Sicherheitseinrichtungen oder Verkleidungen vollständig wieder anbringen und auf ihre Funktionsfähigkeit überprüfen
- metallfreies Werkzeug verwenden (keine Stahlwolle oder Schraubendreher)

7 Ersatzteile

Bitte geben Sie bei jeder Ersatzteilbestellung die Typenbezeichnung, die Seriennummer und die Auftragsnummer an. Die Seriennummer ist auf dem Lagergehäuse (13) eingraviert.

7.1 Artikelliste der Ersatzteile

Pos	Beschreibung	X	Stk.	Stator VisChem	Stator VisLas	Diamond Coating + Stator VisLas	Werkstoff
	Dispenser eco-PEN600 kpl.			20048	22102	22212	
	Dosiereinheit eco-PEN600 kpl.			20046	22101	22211	
2	Überwurfmutter eco-PEN600		1	20016	20016	20016	Aluminium
3	Endstück eco-PEN600 kpl.		1	20023	20023	20023	POM
5	Kupplungsstern	X	1	20050	20050	20050	Elastomer
6	Montagehilfe		1	20108	20108	20108	PA 6
7	Stator (rot = VisChem, blau = VisLas)	X	1	20002	21438	21438	
11	Antriebseinheit eco-PEN600 kpl.	X	1	20047	20047	20047	
13	Lagergehäuse mit Rotorstrang kpl.		1	20152	20152	22205	
14	Gewindestift M3 x 8		2	20029	20029	20029	A2
16	Rundschnurring 16 x 1,25	X	1	20007	20007	20007	FKM
18	Innensechskantschraube M4 x 25		4	20031	20031	20031	A2
19	Dispensergehäuse eco-PEN600		1	20012	20012	20012	POM
21	Rundschnurring 16 x 2,0	X	1	20017	20017	20017	FKM
22	Rundschnurring 13 x 1,25	X	1	20011	20011	20011	FFKM
23	Entlüftungsschraube kpl.		1	20510	20510	20510	POM
24	Rundschnurring 8 x 1,25	X	1	20513	20513	20513	FKM
25	Dichtungssatz mit Gehäuse (Standard) (Dichtung HDPE)		1	20151	20151	20151	POM / HDPE
	Dichtungssatz mit Gehäuse (optional) (Dichtung PTFE)			21625	21625	21625	POM / PTFE
26	Innensechskantschraube M4 x 25		4	20031	20031	20031	A2
27	Endstück eco-PEN600 mit Luer-Lock		1	20020	20020	20020	POM
28	Rundschnurring 2,97 x 0,64	X	1	20035	20035	20035	FKM
29	Gewindehülse Luer-Lock		1	20021	20021	20021	Aluminium
30	Rundschnurring 17 x 1,25	X	1	20041	20041	20041	NBR
31	Anschlusskabel eco-PEN kpl. (1,5 m)		1	20784	20784	20784	

	Edelstahl Kit (optional) (bestehend aus Pos 2, 18, 22, 28, 29 sowie Pos 19, 23, 25, 27 in Edelstahl)		1	22115	22115	22115	
19	Dispensergehäuse eco-PEN600		1	22089	22089	22089	Edelstahl
23	Entlüftungsschraube kpl.		1	22112	22112	22112	Edelstahl

25	Dichtungssatz mit Gehäuse (Dichtung HDPE)	1	22178	22178	22178	Edelstahl / HDPE
27	Endstück eco-PEN600 mit Luer-Lock	1	22091	22091	22091	Edelstahl

X = empfohlene Ersatz- und Verschleißteile

Zur Vermeidung kostspieliger Stillstands- und Ausfallzeiten empfehlen wir die Bevorratung einiger Ersatz- und Verschleißteile

7.2 Übersichtszeichnung der Ersatzteile

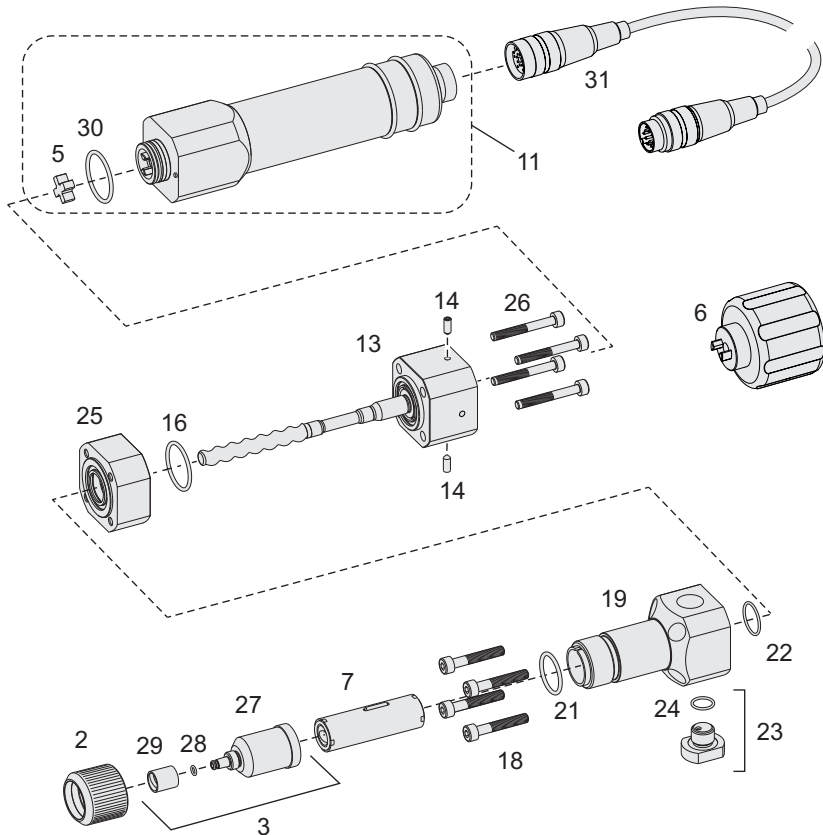


Abb. 9

8 Technische Spezifikation

8.1 Einbauerklärung

Im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen Anhang II B

Hiermit erklären wir,

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13

D-84513 Töging am Inn,

dass bei der Konstruktion und der Herstellung der nachstehend bezeichneten unvollständigen Maschine folgende grundlegende Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG angewendet und eingehalten wurden:

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.5.4, 1.6.1, 1.6.2, 1.7.4, 1.7.4.1, 1.7.4.2

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B dieser Richtlinie erstellt wurden. Die unvollständige Maschine entspricht im Falle der Anwendbarkeit zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinien 2014/35/EG über elektrische Betriebsmittel und 2014/30/EG über elektromagnetische Verträglichkeit.

Produktbezeichnung: eco-PEN600

Wir verpflichten uns, den Marktaufsichtsbehörden auf begründetes Verlangen die speziellen Unterlagen zu der unvollständigen Maschine über unsere Dokumentationsabteilung in elektronischer Form zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn ggf. festgestellt wurde, dass die Maschine oder Anlage, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II A ausgestellt ist.

Töging am Inn, 10. September 2020



Martin Stadler

Geschäftsführer und Dokumentationsbevollmächtigter

8.2 Technische Daten

eco-PEN600	
Gewicht	ca. 650 g
Minimaler Betriebsdruck	0 bar, bei selbstnivellierender Flüssigkeit
Maximaler Betriebsdruck	6 bar, bei nicht selbstnivellierender Flüssigkeit
Maximaler Dosierdruck ¹⁾	20 bar
Selbstdichtheit ¹⁾	ca. 2 bar (Referenzmedium ca. 10 mPas bei 20 °C)
Motor	18 bis 24 V DC, Inkrementalgeber, Planetengetriebe
Schutzklasse nach DIN EN 60529	IP54
Schallpegel, (dB(A))	< 70
Betriebsbedingungen	+10 °C bis +40 °C, Luftdruck 1 bar, relative Luftfeuchte kleiner als 60 % (nicht kondensierend)
Mediumtemperatur	+10 °C bis +40 °C
Lagerbedingungen	siehe Seite 11
Dosiervolumen, ca.	0,14 ml/U
Dosiergenauigkeit ²⁾	± 1 %
Wiederholgenauigkeit	> 99 %
Minimale Dosiermenge	0,015 ml
Volumenstrom ³⁾	1,4 bis 16,0 ml/min

¹⁾ Max. Dosierdruck und Selbstdichtheit nehmen mit fallender Viskosität ab, bei steigender Viskosität zu. Rücksprache mit dem Hersteller.

²⁾ Volumetrische Dosierung als absolute Abweichung bezogen auf eine Umdrehung des Dispensers. Abhängig von der Viskosität des Dosiermediums.

³⁾ Max. Volumenstrom ist abhängig von Viskosität, Vordruck.

Verwendete Gewinde	
Mediumeingang	1/4" zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228
Entlüftungsbohrung	Luer DIN EN 20594-1
Düsenanschluss	Luer-Lock DIN EN 1707 mit O-Ring, Patentgeschützt

8.3 Verwendete Materialien

Mediumberührende Bauteile	Material
Dispensergehäuse, Endstutzen	HD-POM
Dispenserbauteile, Motorgehäuse	AL eloxiert
Schrauben, Scheiben, usw.	Edelstahl A2
Statorelastomer	VisChem, VisLas
Flexwellenüberzug	VisChem
Wellendichtringe	Z80
O-Ringe	FKM, FFKM
Antriebswelle, Rotor	Edelstahl A4

8.4 Abmessungen

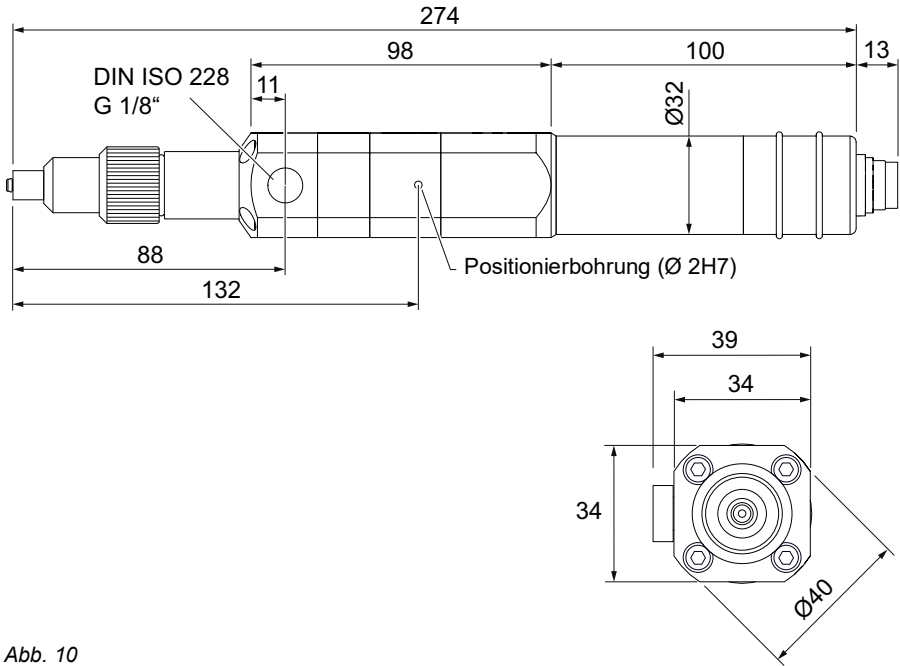


Abb. 10

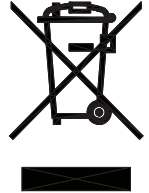
9 Entsorgung

Die Demontage des Dispensers muss durch befähigtes Wartungspersonal durchgeführt werden.

Die Entsorgung darf nur nach den jeweils aktuellen landesspezifischen Vorschriften, Normen und Gesetzen erfolgen.

Achten Sie auf eine umweltgerechte Verwertung aller Materialien.

Elektrotechnische Teile dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden (2012/19/EU). Sie sind den dafür eingerichteten Sammelstellen zuzuführen oder umweltgerecht zu entsorgen.



10 Zubehör

Neben den im Kapitel (Seite 25) aufgeführten Standard Ersatzteilen sind auf Anfrage Sonderlösungen verfügbar, wie z. B.

- Umbaukit in Edelstahl
- Rotor / Stator in alternativen Materialien
- Befestigungselemente
- Prozessanschlüsse

Des Weiteren können wir Ihnen ein umfangreiches Sortiment von Verbrauchsmaterialien anbieten, wie z. B.:

- Dosiernadeln
- Mischer

Bei Bedarf fragen Sie uns: info@preeflow.com

Notizen

[illegible]

Überreicht durch:



Gewerbepark 13
85402 Kranzberg
Germany
www.dosieren.de



© Copyright 2020

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13
D-84513 Töging am Inn
Deutschland

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Ohne schriftliche Zustimmung darf es weder abgeändert, erweitert, vervielfältigt noch an Dritte weitergegeben werden.

Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten.

Originalbetriebsanleitung

Dokumenten-Nr. / Version
INST-002750 / B