

piCOBOT® L



- Auf der patentierten COAX®-Technik basierender Vakuumejektor mit integrierten Bedienelementen.
- Das patentierte intelligente Abblasen (Intelligent Blow-off, IBO) aktiviert und stoppt automatisch das Abblasen, wenn das Vakuum vom System entfernt wird, bzw. optimiert die Nutzung der Abblasluft.
- Ventile mit adaptiver Pulsbreitenmodulation (A-PWM).
- Zusätzlicher Ventilschutz mit der automatischen Zustandsüberwachung (ACM), die erkennt, ob das zu handhabende Objekt undicht bzw. nicht undicht ist, durch dieses wird die Energieeinsparung (ES) aktiviert oder deaktiviert.
- Die patentierte Selbsthaftungskontrolle (Self-Adhesion Control, SAC) entfernt automatisch das selbst erzeugte und unerwünschtes Vakuum von Saugnäpfen.
- Die automatische Niveau-Ermittlung (Automatic Level Determination, ALD) kann den Energieverbrauch durch Optimierung der Energiesparfunktion (ES) um bis zu 90–95 % senken.

Technische Daten

Beschreibung	Einheit	Wert
Installation		
Gewicht des piCOBOT® (ohne Saugnäpfe)	g	1381
Maximales Handhabungs-Gewicht	g	16000
Material	-	PA, NBR, SS, Al, CuZn, Cu, PU
Elektrischer Anschluss	-	M8 Innengewinde, 8-polige Buchse
Typical Stromverbrauch	mA	200
Einschaltstrom	mA	<400
Spitzenstrom Ventilumschaltung	mA	425
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Anschluss, Druckluft	-	Ø 8mm Winkel-Steckverbindung
Anschluss, Vakuum	-	G1/2" Innengewinde
Umwelteigenschaften		
IP-Schutzart	-	IP65
Temperatureinsatzbereich	°C	0-40
Luftfeuchtigkeit	%RH	35-85
Vibrationsbeständig bei 2g xyz	Hz	8-200
Geräuschpegelbereich* Schaumgreifer*	dBA	71-77.5
Geräuschpegelbereich* Bechergreifer**	dBA	68-70
Betrieb		
Abblasemenge, kein Gegendruck	NI/s	0-6,6
Hysterese	-	Einstellbar
Funktion, Vakuum /Abblasen	-	NC Vakuum + NC Abblasen
Display	-	OLED- und Gyro-Display

Elektrischer Eingang / Ausgang

Versorgungsspannung	VDC	24 ± 10%
Elektrische input/output	-	PNP/PNP oder NPN/NPN
Analoger Ausgang	V	1-5
Genauigkeit des Endausschlags Endausschlag, Analogausgang	-	±3%
Handbetätigung, elektrisch aktiviert	-	Ja, nicht verriegelbare Steckausführung
Reaktionszeit Ventil	ms	23
Schaltleistung S1/S2, max	mA	2x40 gleichzeitig oder 1x80 auf einmal

*Schaumgreifer mit Rückschlagventiltechnik

**Bechergreifer bestückt mit 8 Saugnäpfen

Saugleistung

Speisedruck Pumpendüse	Luftverbrauch / Pumpe / Düse	Vakuumfluss (NI/s), um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa)									Max. Vakuum	
		0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MPa	NI/s											-kPa
0,50 / 0,43	4,42	6,92	6,04	4,82	3,40	2,04	1,22	0,94	0,56	0,20		90

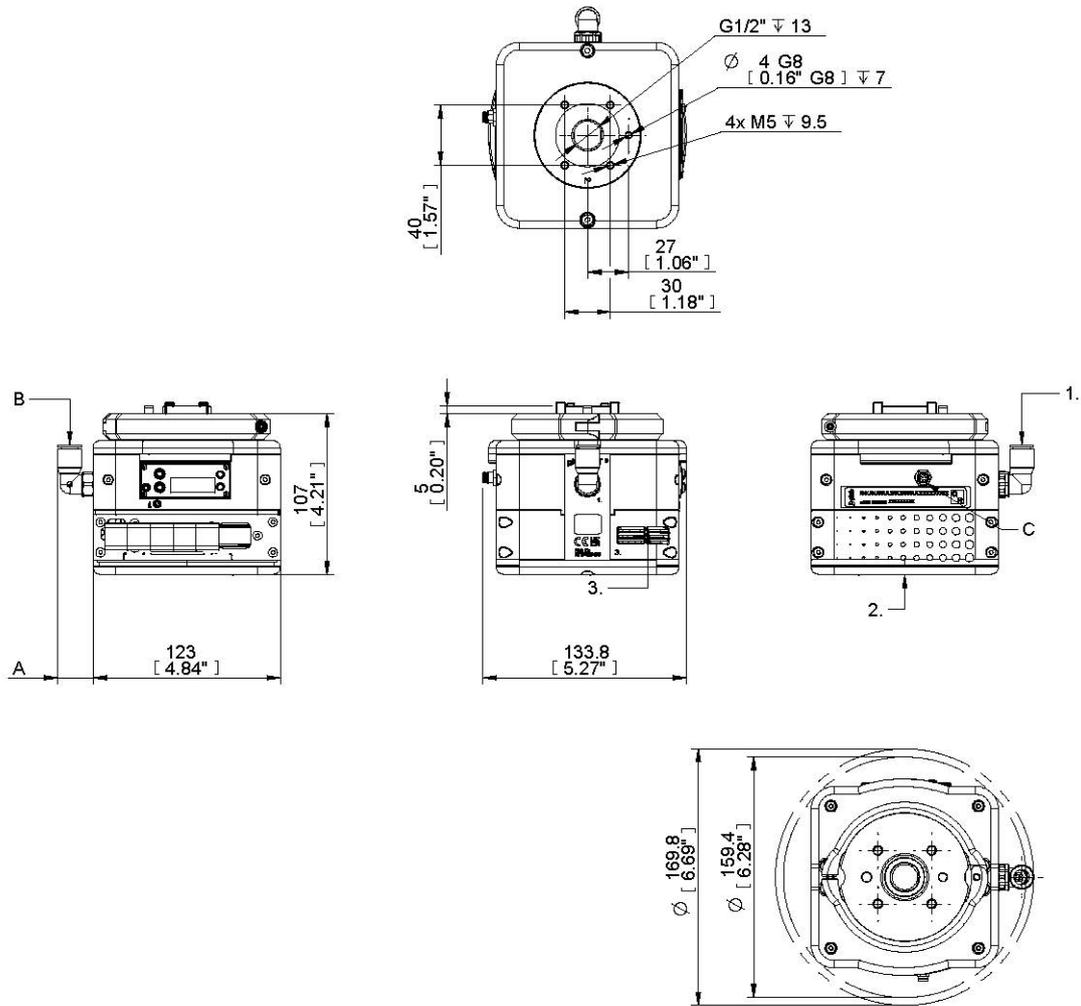
Evakuierungszeit

Speisedruck Pumpendüse	Luftverbrauch/ Pumpe / Düse	Evakuierungszeit (s/l), um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa)								Max. Vakuum	
		10	20	30	40	50	60	70	80		
MPa	NI/s										-kPa
0,50 / 0,43	4,42	0,015	0,034	0,058	0,095	0,156	0,249	0,382	0,645		90

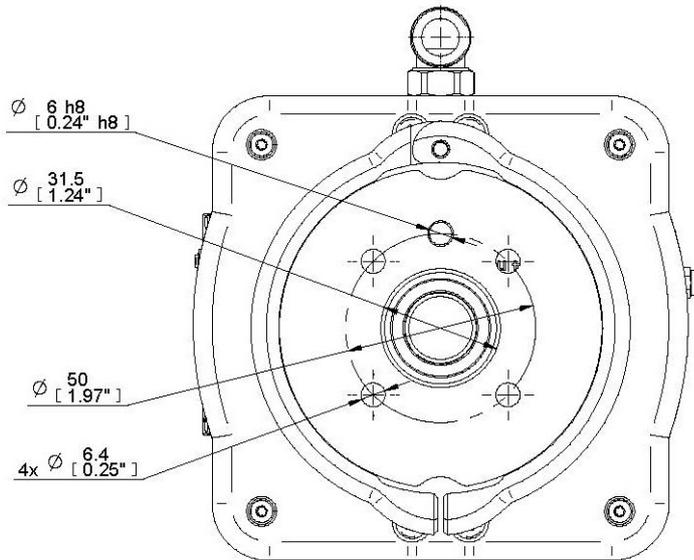
Die in diesem Datenblatt angegebenen Werte werden getestet bei (sofern nicht anders angegeben):

- Raumtemperatur (20°C ± 3°C.)
- Standardatmosphäre (101,3 kPa [29,9 inHg] ± 1,0 kPa [0,3 inHg])
- Relative Luftfeuchtigkeit 20-70%.
- Druckluftqualität gemäß DIN ISO 8573-1 Klasse 4.

Maßzeichnung



Beschreibung	Einheit	Wert	Pos.	Beschreibung
A	mm [in]	25.8 [1.02"]	1	Druckluft
B	mm	8	2	Vakuum
C	-	M8 Außengewinde 8-poliger Anschluss	3	Abluft



ISO 9409-1-50-4-M6

Schaumstoffgreifer



Features Foam Gripper

- Die von Kenos® entwickelten piCOBOT-Vakuumgreifer sind in hohem Maße konfigurierbar und eignen sich für eine Vielzahl von Kommissionieranwendungen.
- Konfigurieren Sie Größe und Dicke des Schaums und Strömungsverteilungstechnologie, um den Greifer für Ihre Bedürfnisse zu optimieren.
- Rückschlagventile benötigen einen kleineren Vakuumejektor und können das Vakuumniveau auch dann aufrechterhalten, wenn nicht die gesamte Oberfläche des Greifers bedeckt ist. Verschiedene empfohlene Rückschlagventile für verschiedene Porositäten des zu behandelnden Materials.

Technical Data Foam Gripper

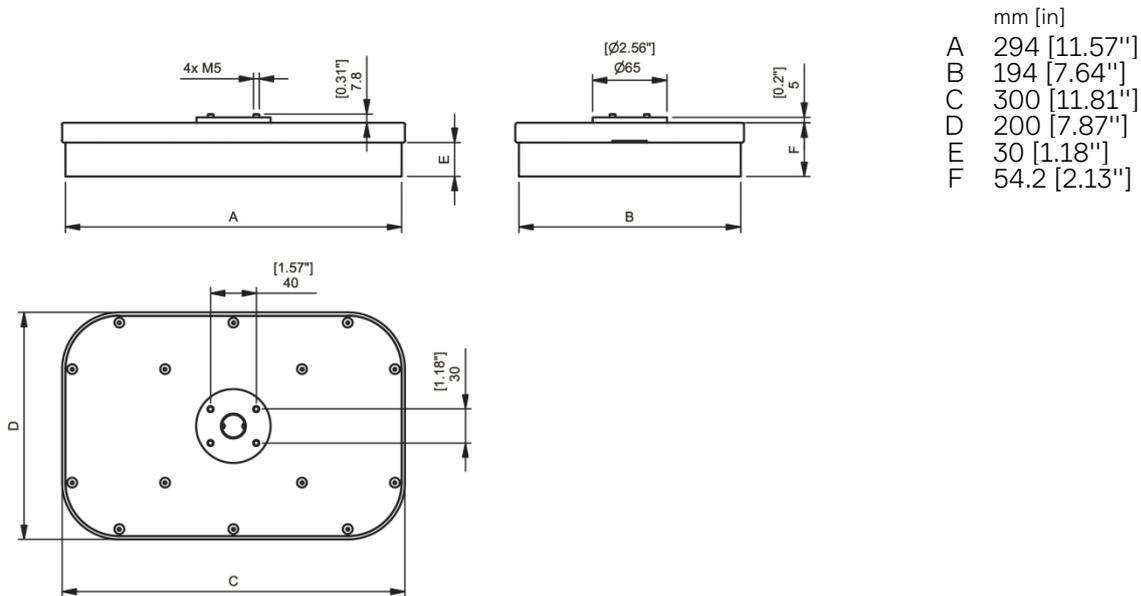
Beschreibung

Einheit

Wert

Temperatureinsatzbereich	°C	0-50
Gewicht	g	1651
Material	-	PEHD, EPDM, POM, SS, Steel
Material, foam	-	EPDM

Dimensions Foam Gripper



Bestellbezeichnung - Aktuelle Konfiguration

Beschreibung piCOBOT® L	Produkt-Code PCO.G.M01.F.422.S220PA.X.8.CCA.B.FC
Roboterhersteller	Allgemeiner piCOBOT
Mechanische Schnittstelle	ISO 9409-1-50 – 4 – M6
Vakuum-Eigenschaften	Hohe Vakuumperformance
Düsenmodell	SX42 (207-830 NI/min)
Düsenreihen	Doppelt
Kommunikation Interface	Standard-Ein-/Ausgang
Energiesparart	ES Automatische Niveaueermittlung (ALD)
Abblastyp	Intelligente Abblastfunktion (IBO)
Zusätzliche Funktion	Keine zusätzlichen Funktionen
Vakuummessung Einheit	[-kPa]
Vakuumerkennung	Analoger und digitaler Ausgang
Werkzeugwechsler	Ohne Werkzeugwechsler
Luftanschlüsse	Ø 8mm Winkel-Steckverbindung
Ventilkonfiguration	NC Vakuum + NC Abblasen
Elektrische input/output	PNP/PLC oder NPN/NPN
Kabel	Kabel M8-8-pol. Innengewinde, 3,0 m, offenes Ende
Greifer	Schaumstoffgreifer
Schaumstoff abmessungen	300 x 200 x 30 mm, Verpackung und Palettierung von Kartons